



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

ประจำปีงบประมาณ 2557

The Study Renewable Materials of Rukteelai



By

Surat Boonthrong

Granted by

Rajamangala University of Technology Rattanakosin  
Fiscal year 2014

## กิตติกรรมประกาศ

การศึกษาครั้งนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี เนื่องจากได้รับการสนับสนุนจากบุคคลหลายฝ่ายซึ่งผู้วิจัยขอขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ ที่นี่ คือ

ขอขอบพระคุณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ ที่ได้ให้ทุนสนับสนุนในการทำงานวิจัยครั้งนี้

ขอบใจนักศึกษาสาขาวิชาหัตถศิลป์ ชั้นปีที่ 3 ปีการศึกษา 2557 ที่มีส่วนช่วยในการทดสอบวัดดู โดยการทดลองใช้งานจริงในชั้นเรียน วิชาหัตถะฯ

และขอกราบ鞠躬ถึงพระคุณของบิดา แมรดา ครู อาจารย์ ที่ได้อบรมสั่งสอนและประสิทธิ์ ประสาทวิชาความรู้ ตลอดจนครอบครัว ญาติ มิตร ที่ให้ความช่วยเหลือและให้กำลังใจเสมอมา

สร้าง บุญทรง  
สิงหาคม 2558



## บทคัดย่อ

รหัสโครงการ : A80/2557

ชื่อโครงการ : การศึกษาวัสดุทดแทนรักตีลัย

ชื่อนักวิจัย : สุรัช บุญทรง

การศึกษาวิจัยเรื่อง การศึกษาวัสดุทดแทนรักตีลัย ครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาวัสดุทดแทนการใช้ยางรักตีลัย หรือที่เรียกว่า รักกระแหะ โดยศึกษาถึงคุณสมบัติตามหน้าที่การใช้งาน ความปลอดภัยของการนำวัสดุมาใช้ ความสะดวกในการจัดหา ความสวยงาม และการนำมาซ่อนแซม ได้ง่าย ซึ่งผู้วิจัยได้ทำการทดสอบและทดลองครั้งแล้วครั้งเล่า จนได้สูตรวัสดุผสมทดแทนรักตีลัยจำนวน 5 สูตร ได้แก่ (1) สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้ (2) สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว (3) สูตรผสมผงไม้ผสมปูนยาแนว (4) สูตรผสม ผงไม้ผสมกาวผงไม้ (จันเนนี่ยา) และ (5) สูตรผสมผงไม้ผสมกาวแป้งเปียก

ผลการศึกษาพบว่า สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้ มีความเหมาะสมมากที่สุดในภาพรวม เนื่องจากสามารถใช้ทดแทนรักตีลัยได้ดีทึ้งในการกดลายบนแม่พิมพ์ การปั้นลดลายตกแต่ง หรือทำเส้นโค้งเดินลายบนหัวโขน เนื้อวัสดุให้พื้นผิวงานเรียบ เนียน คงรูปหดตัวน้อยมาก ปิดทองได้เงาแน่น และ คุณสมบัติที่ยึดเกาะติด เชื่อมต่อได้ดี จึงสะดวกต่อการนำมาซ่อนแซมงานง่าย หากพบรากชารุดแตกหัก

ทั้งนี้ ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า คุณสมบัติตามหน้าที่การใช้งานนั้น สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมกับผงไม้ สูตรที่ 1 มีคุณสมบัติที่เหมาะสมสมที่สุด ความปลอดภัยในการใช้งาน สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมกาวผงไม้ และสูตรที่ 5 สูตรผสมผงไม้ผสมกาวแป้งเปียก มีความปลอดภัยสูงสุด ความสะดวกในการจัดหา สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมกาวผงไม้ และสูตรที่ 5 สูตรผสมผงไม้ผสมกาวแป้งเปียก หากแต่งซื้อสะดวกและมีราคาเหมาะสมมากที่สุด ความสวยงามในการนำไปใช้งาน สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมกับผงไม้ มีคุณสมบัติในการนำไปใช้งานได้เหมาะสมและสวยงาม คงชัด คงรูปมากที่สุด ส่วนการนำมาซ่อนแซมง่าย สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้ มีคุณสมบัติที่สามารถนำมาใช้ซ่อนแซม หากมีการชำรุดเสียหายของลวดลายบนชิ้นงานแตกหัก หรือการนำมาซ่อนใหม่ได้ง่ายที่สุด

**คำสำคัญ :** วัสดุทดแทน, รักตีลัย, รักกระแหะ

E-mail Address : Surart.b@rmutr.ac.th

ระยะเวลาโครงการ : 1 ตุลาคม 2556 – 30 กันยายน 2557

## Abstract

Code of project : A80/2557

Project name : The study renewable materials of Rukteelai

Researchers name : Surat Boonthrong

This research of ‘A study of alternative materials for Rakteelai’ (a material which made by mixing resin or gum of a plant like Melanorrhoea, lacquer varnish, and ashes together then simmering to a chunk) aimed to find other alternative materials to use instead of Rakteelai (or Rakkranae). This study focuses on qualities of materials, material or product safety, easy purchasing materials, aesthetic and beauty, and usefulness of fixing works. The researcher had been trying on a lot of experiments and finally created 5 alternative materials for Rakteelai which are, (1) a combination of epoxy and wood dust (2) a combination of epoxy and dry set grout (3) a combination of wood dust and dry set grout (4) a combination of wood dust and sandal wood paste and (5) a combination of wood dust and glue or paste.

The research result illustrates that material (1), which is a combination of epoxy and wood dust, is the most appropriate material. Since it can be substituted well for Rakteelai not only in pressing patterns on a mold or sculpting for a decoration, but also good for creating a curve on Khon masks. The texture of this material gives a smooth surface which does not shrink, so it shines when gilding gold leaves. Moreover it has a good quality of attaching and joining as cement, therefor it is comfortable to use when the work need to be fixed.

All in all, we can tell from the experiment that, first, when focusing on the quality, the material (1) a combination of epoxy and wood dust has the best quality. Second, when focusing on product safety, material (4) a combination of wood dust and sandal wood paste and (5) a combination of wood dust and glue or paste are the best. Third, focusing on easy purchasing and reasonable price, material (4) and (5) are also the best.

Finally, when focusing on aesthetic, beauty, and easiness to use for fixing works, material (1) is the best.



**Key word:** alternative materials, Rakteelai, Rakkranae

---

**E-mail Address** : Surart.b@rmutr.ac.th

Period of project : October 2013 - September 2014

	หน้า
สารบัญ	สารบัญ
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ค
สารบัญ	จ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญภาพ	ซ
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	<b>1</b>
1. ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
3. กรอบแนวคิดในการวิจัย	2
4. นิยามศัพท์ที่ใช้ในการวิจัย	3
5. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
<b>บทที่ 2 ทฤษฎีแนวคิดและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง</b>	<b>4</b>
1. ประวัติความเป็นมาของงานประดับลวดลายในศิลปกรรมไทย	4
2. ช่างและงานช่างหัตถศิลป์	5
3. กระบวนการสร้างลวดลายประดับงานช่างไทย	7
4. แม่พิมพ์	8
5. วัสดุในการกระแนงลาย	12
<b>บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย</b>	<b>16</b>
1. ระเบียบวิธีวิจัย	16
2. วัสดุทดลอง	16
3. การเก็บรวบรวมข้อมูล	17

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4. ตัวแปรที่ใช้ในการวิจัย	17
5. แบบแผนการวิจัย	17
6. เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	18
7. การสร้างเครื่องมือที่ใช้งานวิจัย	18
8. การวิเคราะห์ข้อมูล	21
 บทที่ 4     ผลการศึกษาและการวิเคราะห์วัสดุที่แทนรักตีลาย	 23
1. วัสดุทดลองที่ใช้ทดแทนรักตีลาย	23
2. สูตรผสมที่ได้จากการทดลอง	28
3. การประเมินคุณสมบัติของวัสดุที่ทำการทดลอง	44
 บทที่ 5     สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	 56
1. สรุปผลการวิจัย	56
2. อภิปรายผล	57
3. ข้อเสนอแนะ	58
 บรรณานุกรม	 60
ประวัติผู้วิจัย	61

## สารบัญตาราง

	หน้า
<b>ตารางที่</b>	
4-1 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลัย สูตรที่ 1	45
4-2 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลัย สูตรที่ 2	46
4-3 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลัย สูตรที่ 3	47
4-4 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลัย สูตรที่ 4	48
4-5 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลัย สูตรที่ 5	49
4-6 เปรียบเทียบค่าคงเหลือการประเมินคุณภาพความสามารถของ วัสดุทดสอบทั้ง 5 สูตร	50



## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1 การแกะลวดลายกระจังในแม่พิมพ์หินสูง	9
2-2 แม่พิมพ์หินสูง	10
2-3 แม่พิมพ์เรซิ่น	12
2-4 การตีลายด้วยสีเปียร์ถyenต์	14
3-1 ขั้นตอนการสร้างเครื่องมือในการวิจัยการสร้างวัสดุทดแทนรักตีลาย	20
4-1 อีพ็อกซี่ชนิด A และ ชนิด B	24
4-2 ผงเบา	25
4-3 ผงทัลคั่ม	25
4-4 ผงไม้ หรือ ผงขี้เลื่อย	26
4-5 ปูนยาแนว	26
4-6 การผงไม้ (จันเหนียว)	27
4-7 การแป้งเปียก	27
4-8 น้ำมันแก้ว	28
4-9 อีพ็อกซี่สำหรับปืนและตีลาย	29
4-10 การกดพิมพ์ด้วยวัสดุทดแทนจากอีพ็อกซี่ผสมผงไม้	30
4-11 กระจังจากอีพ็อกซี่ผสมผงไม้	30
4-12 การประดับลวดลายบนหัวโขนด้วยอีพ็อกซี่ผสมผงไม้	31
4-13 การกดพิมพ์ด้วยวัสดุทดแทนจากอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว	32
4-14 กระจังจากอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว	32
4-15 การประดับลวดลายบนหัวโขนด้วยอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว	33
4-16 การปิดทองบนอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว	33
4-17 สูตรผงไม้ผสมปูนยาแนว	34
4-18 สูตรผงไม้ผสมปูนโน่นด้วยผงไม้ผสมปูนยาแนว	35
4-19 การสร้างงานปั้นหน้าบันหน้าหัวลิงด้วยผงไม้ผสมปูนยาแนว	35
4-20 การสร้างงานปั้นหน้าบันหน้าฤาษีด้วยผงไม้ผสมปูนยาแนว	36
4-21 การใช้ผงไม้ผสมปูนยาแนวเป็นตัวรองพื้นหัวโขนและการปั้นหน้าหัวโขน	36

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4-22 การปิดทองด้วยวัสดุผงไม้ผสมปูนยาแนว	37
4-23 ผงไม้ผสมการผงไม้ปืนเป็น漉ดลายหรือกลึงเป็นเส้น	38
4-24 งานปืนหน้าหัวโขนจากผงไม้ผสมการผงไม้	39
4-25 การทดสอบความคงรูปของการกดพิมพ์กระจังจากผงไม้ผสมการผงไม้	39
4-26 การประดับ漉ดลายบนหัวโขนจากผงไม้ผสมการผงไม้	40
4-27 การปิดทองบนวัสดุทดลองผงไม้ผสมการผงไม้	40
4-28 ผงไม้ผสมการแป้งเปียกที่ผสมจนปั้นได้	41
4-29 การทดลองปั้นงานจากผงไม้ผสมการแป้งเปียก	42
4-30 การทดสอบความคงรูปของงานปั้นจากผงไม้ผสมการแป้งเปียก	42
4-31 ทดลองปั้นตอกแต่งเป็นหัวโ烘จากผงไม้ผสมการแป้งเปียก	43
4-32 การปิดทองบนวัสดุทดลองด้วยจากผงไม้ผสมการแป้งเปียก	43



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1. ความเป็นมาและความสำคัญ

ในงานหัตถศิลป์-ประณีตศิลป์ต่างๆ อันประกอบไปด้วยงานพื้นฐานที่รู้จักโดยทั่วไป เช่น งานหัวโขน งานบุษบกที่บรรจุพระราชบุตรขนาดเล็ก เครื่องสูง เครื่องทรง เป็นต้น ล้วนแต่ใช้การประดับตกแต่งลวดลายซึ่งเป็นกรรมวิธีที่สำคัญเพื่อแสดงความวิจิตรดงามตามพื้นฐานของงานหัตถศิลป์

กระบวนการประดับลวดลายต่างๆ จำเป็นต้องอาศัยแม่พิมพ์ที่มีคุณสมบัติพิเศษ คือจะต้องมีความแข็งแรง ได้รูปร่างตามที่แกะสลักเป็นแม่พิมพ์ไว้ ได้แก่ แม่พิมพ์หินสบู่ ซึ่งเป็นแม่พิมพ์ที่นิยมนำไปใช้สำหรับทำการแกะลวดลายให้เป็นแบบลวดลายไทย ลวดลายไทยที่ใช้มีทั้ง ลวดลายกระฉัง แบบต่างๆ ลวดลายดอกไม้ทั้งเหลี่ยมและกลม หรือปลายกนก ต้อมจึงมีเลือกใช้วัสดุอื่นทดแทนการใช้แม่พิมพ์หินสบู่ เช่น แม่พิมพ์เรซิ่นเนื่องจากสามารถผลิตพิมพ์เป็นแม่พิมพ์สำหรับการgrave ได้จำนวนมาก

สำหรับวัสดุที่ใช้สำหรับการสร้างชิ้นงาน ด้วยการกดลวดลายมีด้วยกันหลายชนิด แต่เดิมจะใช้รักสนุกในการกดลงในแม่พิมพ์และนำแกะออกมารูปตัวๆ วิธีการนี้ ช่างทั่วไปจะเรียกว่า “การgrave” โดยวัสดุหลักที่นำมาแต่โบราณนั้น ได้แก่ ยางรัก นำมาผสานถ่านต่างๆ ได้แก่ กะลา ใบทองแท้ และปูนแดง เคี่ยวให้เข้ากัน และจะเรียกวัสดุที่จะนำมาใช้ในการกดพิมพ์ประดับลวดลายนี้ ว่า “รักสนุก” หรือ “รักตีลาย” หรือ “รักกระ香蕉”

การผสมรักสนุก เพื่อใช้ในการตีลายนั้นมีข้อจำกัดที่ค่อนข้างมาก เพราะยางรักที่มีคุณภาพดีหาหากและไม่เหมาะสมสำหรับผู้ที่แพ้ยางรัก ตลอดจนการใช้งานแต่ละครั้งก็มีกระบวนการที่ยุ่งยากในขั้นตอนของการผสมรักสนุกที่ต้องมีการใชไฟเคี่ยวรักให้ร้อนในอุณหภูมิที่ต้องมีการควบคุมอย่างเหมาะสมและรักสนุกเป็นวัสดุที่ใช้ได้กับแม่พิมพ์หินสบู่เท่านั้น

สำหรับวัสดุอื่นที่ใช้แทนรักสนุก หรือรักตีลายสำหรับใช้grave แบบลายบนแม่พิมพ์เรซิ่นในปัจจุบันคือสีโพลีวอร์คายน์ต้องใช้ความชำนาญในการควบคุมเรื่องเวลาการแห้งของวัสดุกลิ่นที่รุนแรงส่งผลต่อสุขภาพร่างกายและมีผลต่อการทำลวดลายบนแม่พิมพ์ประเภทเรซิ่น ทั้งเรื่องการหลดตัวและการเสื่อมสภาพของแม่พิมพ์

ในการวิจัยครั้งนี้ สีโพร์กอนซึ่งจะถูกนำมาเป็นวัสดุสำคัญในการเปรียบเทียบกับวัสดุอื่นๆ หรือ นำมาเป็นส่วนผสมหนึ่งของวัสดุทุกดแทนใหม่ ที่เหมาะสมทั้งกับแม่พิมพ์หินสูญ แม่พิมพ์เรซิ่น ทำให้ได้วัสดุทุกดแทนรักตีลาย โดยมีข้อสันนิษฐานเบื้องต้นของการปรับใช้วัสดุทุกดแทนต่างๆ เช่น ส่วนผสมของ อิฟอกซี่ ชีลเลอร์ไม้ กาว เป็นต้น โดยเน้นวัสดุหาจ่าย ราคาถูก คงทน น้ำหนักเบา ไม่มีผลกับความชื้นและสามารถประดับตกแต่งได้สวยงามทั้งในงานหัตถศิลป์และในงานประยุกต์ศิลป์

ด้วยเหตุนี้ทำให้ผู้วิจัยซึ่งปฏิบัติงานศิลป์และงานสอนในสาขาวิชาหัตถศิลป์ต้องการศึกษาวิจัย เพื่อหาวัสดุทุกดแทนรักตีลาย ให้ใช้งานได้สะดวกมากขึ้น ลดกระบวนการยุ่งยาก หาซื้อได้สะดวก ราคาไม่สูง นำมาผสมได้ง่าย สะดวก รวดเร็ว และใช้กับแม่พิมพ์ได้ทุกประเภท ในกรณีมีแนวคิดว่าอาจใช้สิ่งที่อยู่ใกล้ตัวอื่นๆ มาเป็นวัสดุผสมตีลายได้ด้วยเพื่อตอบสนองความต้องการหลากหลายรูปแบบมากขึ้น รวมถึงต้องการทำการเปรียบเทียบคุณสมบัติ/คุณภาพของวัสดุทุกดแทนแต่ละประเภทว่า เหมาะสมกับงานประดับตกแต่งอย่างไร

## 2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาวัสดุทุกดแทนรักตีลาย
2. เพื่อทดสอบวัสดุทุกดแทนมีคุณสมบัติที่สามารถใช้งานได้จริง
3. เพื่อสร้างวัสดุทางเลือกสำหรับผู้พัฒนารักตีลายรับงานศิลปกรรม
4. เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กับงานศิลป์อื่นๆ

## 3. กรอบแนวความคิดในการวิจัย

โครงการวิจัยนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาวัสดุทุกดแทนที่สามารถใช้แทนรักตีในคุณภาพที่ดีกว่า หรือไม่อึดหงัจจะต้องมีความปลอดภัยไม่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน การใช้วัสดุชนิดใหม่จะปลอดภัยง่าย และสะดวกต่อการทำงานและสามารถใช้ได้ในแม่พิมพ์ที่หลายหลายกว่า และสามารถนำไปใช้งานได้หลากหลายรูปแบบรวมทั้งอาจเป็นประโยชน์ต่อไปในอนาคตสำหรับใช้งานบ้านลวดลาย การตีลวดลาย เพื่อการประดับตกแต่ง และยังสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานบ้านอื่นๆ ได้ โดยมีการกำหนดขอบเขตของโครงการวิจัยในการศึกษาวัสดุทุกดแทนรักตีลาย ใน 5 ประเด็น ดังนี้

1. คุณสมบัติตามหน้าที่การใช้งาน (Function) : การนำไปประดับลวดลาย
2. ความปลอดภัย (Safety) : วัสดุที่ใช้ทดแทนไม่มีอันตราย
3. ความสะดวกในการจัดหา (Ergonomic) : หาซื้อง่าย ราคาถูก ไม่เมะเมยา
4. ความสวยงาม (Aesthetics) : สามารถบันทุรูปแบบได้ตามต้องการ ใช้ได้กับแม่พิมพ์หินสูญ และเรซิ่น

5. การนำม่าซ่อมแซมง่าย (Ease of Maintenance) : ความชำรุดที่มีเกิดขึ้นบางส่วนสามารถทำการซ่อมแซมเสริมแต่งได้

#### 4. นิยามศัพท์ที่ใช้ในการวิจัย

รักตีลาย	หมายถึง น้ำรักผสมสมุก เคี่ยวให้จดจนจับเป็นก้อน เพื่อนำไปคลลงในแม่พิมพ์ทำเป็นลวดลายต่างๆ รักกระแหนจะก็เรียกว่า
แม่พิมพ์หิน	หมายถึง แม่พิมพ์แกะจากหินสูญเป็นลายกลับใช้สำหรับตีลายหรือกระแหนลาย
แม่พิมพ์เรซิ่น	หมายถึง แม่พิมพ์ลายกลับเช่นกันสร้างแม่พิมพ์จากการหล่อลวดลายต้นแบบจากแม่พิมพ์หินหรือการปั้นลายใช้สำหรับตีลายเช่นกัน
สมุก	หมายถึง วัสดุที่ลักษณะเป็นผง หรือป่นเป็นฝุ่น สมุกที่ใช้ในงานเครื่องรักแบบไทยประเพณีอย่างโบราณวิชี

#### 5. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- สามารถคัดสรรวัสดุทดแทนรักตีลายที่มีคุณภาพดีสามารถใช้ได้กับแม่พิมพ์หินสูญและแม่พิมพ์เรซิ่น
- สามารถผลิตวัสดุทดแทนที่ปลอดภัยราคาไม่สูงหากล่องจำหน่วยวัตถุดีได้ง่ายในท้องตลาด
- สามารถสร้างวัสดุทางเลือกสำหรับผู้พิมพ์รักสำหรับงานศิลปกรรมตามคุณสมบัติการใช้งานในรูปแบบต่างๆ ทั้งงานประติมากรรมและงานปั้น
- สามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานศิลป์อื่น

## บทที่ 2

### ทฤษฎีแนวคิดและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 1. ประวัติความเป็นมาของงานประดับลวดลายในศิลปกรรมไทย

งานประดับลวดลายที่ปรากฏในศิลปกรรมไทย มีพัฒนาการทั้งทางด้านรูปแบบและระบบวนวิธีในการสร้างสรรค์ เป็นองค์ประกอบสำคัญที่แสดงความงามและเอกลักษณ์ในแต่ละยุคสมัยซึ่งงานประดับลวดลายต้องอาศัยทักษะและความชำนาญที่มีการคัดสรรวัสดุ เครื่องมือตลอดจนกระบวนการต่างๆ ทุกขั้นตอนของงานประดับลวดลายจึงได้รับการพัฒนาปรับเปลี่ยนเพื่อให้เกิดความเหมาะสมกับงานที่มีความหลากหลาย

งานหัตถศิลป์ เป็นการปฏิบัติงานเกี่ยวกับด้านของลวดลายเป็นสำคัญ ดังที่ปรากฏในพระราชบัญญัติ พ.ศ. 2494 ว่าด้วยเรื่องการจัดระเบียบราชการกรรมศิลป์ป่ากร ไว้ว่า "...แผนกหัตถศิลป์ เป็นแผนกปฏิบัติงานเกี่ยวกับลวดลาย..." (กรมศิลป์ป่ากร, 2551) ซึ่งงานทางด้านลวดลายในศิลปกรรมไทย เป็นการแสดงออกถึงความสามารถของช่างในการที่จะประกอบลวดลายที่มีความแตกต่างกันเพื่อให้เกิดความงามและสร้างเอกลักษณ์เฉพาะชิ้นได้ โดยงานประดับที่ปรากฏในศิลปกรรมไทยนั้น ได้แก่ งานประดับสถาปัตยกรรม งานประดับรูปเคารพ และงานประดับบนงานประณีตศิลป์ต่างๆ ซึ่ง การประดับลวดลายนี้จะต้องอาศัยความเข้าใจพื้นความรู้ทางด้านสัสด้วน และโครงสร้างองค์ประกอบตลอดจนที่มีของลวดลายเพื่อให้ผลงานต่างๆ นั้นมีความสมบูรณ์มากที่สุด ซึ่งความสำคัญในการประดับลวดลายต่างๆ จึงขึ้นอยู่กับทักษะของช่าง และประเภทของงานช่างที่ต้องการความชำนาญที่แตกต่างกัน

คำว่า ช่าง เป็นคำที่ปรากฏในศิลปารักษ์สุโขทัย หลักที่ 1 ดังที่ หนังสือช่างไทย สิบหมู่ ก่าวถึง การเรียกช่างในสมัยต่างๆ ไว้ว่า "1214 ศก ปีมะโรง พ่อชุนรามคำแหงเจ้าเมืองศรีสัชนาลัย สุโขทัย ปลูกไม้ตalonนี้ได้ สิบสี่เข้า จึงให้ช่างหันด้านหินตั้งห่วงกลางไม้มังตalonนี้" (กรมศิลป์ป่ากร, 2551) ช่างจึง เป็นคำที่ใช้เรียกผู้ที่มีความชำนาญซึ่งมีหลากหลายแขนง ซึ่งงานช่างได้เป็นหลักฐานทางประวัติศาสตร์ที่ สำคัญร่วมกับการขุดค้นพบร่องรอยโบราณคดี

สันติ เล็กสุขุม กล่าวถึงความสำคัญของงานช่างในฐานะผู้สร้างหลักฐานทางประวัติศาสตร์ไว้ว่า “ งานช่าง คือหลักฐานของยุคสมัย เช่นเดียวกับหลักฐานทางโบราณคดีด้านอื่น ได้แก่ ลายลักษณ์อักษร ไม่ว่าศิลปารักษ์ หรือเอกสารหนังสือ โบราณวัตถุจากการขุดแต่งขุดค้นทางโบราณคดี เป็นต้น ” (สันติ เล็กสุขุม, 2557) ด้วยเหตุที่ช่างเป็นผู้สร้างสรรค์ศิลปกรรมแขนงต่างๆ ไม่ว่างานเหล่านั้นจะถูกสร้างขึ้น ภายใต้ตัวตนประสังค์ใด เช่นเพื่อแสดงความเคราะห์พูชา เพื่อประกอบเครื่องสักการะในพิธีกรรมต่างๆ

หรือเพื่อความงามและประโยชน์ใช้สอยก็ตามล้วนแสดงให้เห็นถึงความสำคัญที่ช่างและงานช่างมีบทบาทต่อการศึกษาและการพัฒนารูปแบบทางศิลปกรรมของไทยทั้งสิ้น

ช่างมีหลายประเภท แบบไปตามลักษณะงานช่างนั้นๆ หลักฐานสำคัญที่แสดงถึงประเภทของช่างที่จะเรียกชื่อตามลักษณะของงานช่าง เช่น จารึกเนื้อเข้าสุวรรณบรรพต เมืองสุโขทัย กล่าวถึงช่างที่สร้างลายเส้นเป็นรอยพระพุทธบาท ว่า “ฉลัก” ดังนี้

“...แล้วให้คนทั้งหลายได้เห็นรอยฝ่าตีนพระพุทธเจ้า เป็นเจ้าเรนีมีลายอันได้ร้อยแปด สี่ส่อง...คนทั้งหลายให้วลักษณะนี้...ไทยผู้..เมืองศรีสัชนาลัย สุโขทัย หา...คุณสังขยาหารา ไว้ใส่ 12 พรรณาและนาง... และหารังฉลักพระบาทลักษร และให้ทั้งหลายอนุโมทนา ด้วยหง ”  
(กรมศิลปกร, 2551)

จากศิลปารักษ์สมัยสุโขทัยทำให้ทราบว่า ผู้ที่อุทิศตนสร้างงานช่างให้ราชสำนักและพุทธศาสนา นั้น เรียกว่า ช่าง และมีการแยกประเภทของช่าง เช่น ช่างหล่อ ช่างฉลัก ช่างเขียน โดยเรียกตาม หลักฐานทางศิลปกรรมที่ปรากฏอยู่ อย่างไรก็ตามในเวลาต่อมา หลักฐานทางศิลปกรรมอื่นๆ ทำให้ทราบว่า ยังมีช่างอีกจำนวนมากที่ไม่ออกเนื้อไปจากที่ปรากฏในจารึก

## 2. ช่างและงานช่างหัตถศิลป์

ในสมัยรัตนโกสินทร์ ช่างมีบทบาทสำคัญ มีการกำหนดตำแหน่งของช่างและศักดินา เช่น ตำแหน่งข้าราชการฝ่ายพระราชวังบวรฯ ปรากฏหลักฐานใน เอกสารทำเนียบนามภาค 2 ที่ประกาศ เกี่ยวกับตำแหน่งของช่างตามหน้าที่และมีลำดับขั้นต่างๆ กัน ได้แก่ กรมช่างรัก กรมช่างทอง กรมช่างสิบหมู่ ช่างสลักขวา ช่างสลักซ้าย ช่างเขียนซ้าย ช่างเขียนขวา ช่างปั้นซ้าย ช่างปั้นขวา ช่างหล่อ ช่างหุน ช่างแกะ ช่างปูนซ้าย ช่างปูนขวา ช่างกลึง ช่างชาดสีสุก เป็นต้น

“กรมช่างรัก ชุมสุวรรณพินิจ เจ้ากรมขวา ศักดินา 350 ชุมรักษาบรรจง เจ้ากรมซ้ายศักดินา 350 หมื่นสุวรรณสาคร ปลัดกรมขวา ศักดินา 200 หมื่นจำนวนใจรักษ ปลัดกรมซ้ายศักดินา 200”  
(ทำเนียบนาม ภาคที่ 2, 2462)

สำหรับช่างที่เกี่ยวข้องกับงานประดับลดลายปราภูหลักฐานชัดเจนในปี พ.ศ. 2481 ซึ่งเป็น ช่วงเวลาของการปรับโครงสร้างของกรมศิลปกร แบ่งงานเป็น 5 กอง 1 สำนักงาน และ 1 โรงเรียน มีแผนกช่างเป็นส่วนหนึ่ง มีหน้าที่สำคัญ ดังระบุไว้ ช่างไทย สิบหมู่ เอกสารเรียบเรียงประวัติของ ช่างสิบหมู่ไว้ว่า

“แผนกช่าง มีหลวงเทพลักษณ์เลขานุที่เป็นหัวหน้าแผนก มีหน้าที่คือ

1. ปฏิบัติราชการในทางช่างประดิษฐกรรม
2. ปฏิบัติราชการในทางช่างจิตกรรม

3. ปฏิบัติราชการในส่วนที่เกี่ยวกับช่างฝีมือไทย โดยร่วมมือกับกองสถาปัตยกรรมหรือโดยลำพัง
4. ร่วมมือกับส่วนราชการช่าง กระทรวง ทบวง กรมอื่นๆ ในการใช้ศิลปกรรมแบบไทยให้เป็นประโยชน์แก่อุตสาหกรรมพื้นเมือง
5. ออกแบบตลาดลายหรือรูปทรงสิ่งซึ่งเป็นอุปกรณ์แก่อุตสาหกรรมภายในครอบครัว (กรมศิลปากร, 2551)

ในงานช่างส่วนที่มีความสำคัญที่แสดงถึงความประณีตคือ การประดับตลาดลาย และในแผนกช่างของกรมศิลปากร ได้กำหนดบทบาทหน้าที่ของช่างในการที่จะออกแบบตลาดลายซึ่งเป็นอุปกรณ์แก่การสร้างสรรค์ศิลปกรรมอื่นๆ ต่อไปด้วย ต่อมาใน พ.ศ. 2485 ซึ่งมีการจัดระเบียบราชการ กรมศิลปากรขึ้น มีการกำหนดให้กองหัตถศิลป์เดิม ซึ่งมี 2 แผนกนั้น คือแผนกตำรา และแผนกช่างยุบรวมเป็นแผนก เรียกว่า “แผนกหัตถศิลป์”

แผนกหัตถศิลป์ กรมศิลปากร มีหน้าที่สำคัญ 4 ประการ คือ

1. ปฏิบัติราชการในทางช่างประติมารม
2. ปฏิบัติราชการในทางช่างจิตรกรรม
3. ปฏิบัติราชการในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการช่างไทย
4. หัววิธีดัดแปลงศิลปกรรมแบบโบราณของไทยให้เหมาะสมแก่การใช้ประโยชน์ในปัจจุบัน (กรมศิลปากร, 2551)

แผนกหัตถศิลป์ เป็นแผนกที่เน้นการปฏิบัติงานเกี่ยวกับตลาดลาย ต่อมาจัดการบริหารเป็นกองหัตถศิลป์ กรมศิลปากรแบ่งโครงสร้างการทำงานไว้ตามวาระของการปรับเปลี่ยนระเบียบราชการต่างๆ จนกระทั่ง พ.ศ. 2515 กองหัตถศิลป์ แบ่งงานออกเป็น 3 ฝ่าย ได้แก่ ฝ่ายธุรการ ฝ่ายจิตรกรรม และ ฝ่ายประติมารม (กรมศิลปากร, 2551) และงานเกี่ยวกับงานประดับตลาดลายและงานหัตถศิลป์ต่างๆ รวมอยู่ในฝ่ายจิตรกรรม กลุ่มงานช่างสิบหมู่ ดังที่กรมศิลปากรเรียกคำอธิบายไว้ว่า

“งานช่างสิบหมู่ มีหน้าที่ปฏิบัติงานทางช่างฝีมืออันเป็นศิลปะดั้งเดิมของไทย 10 ประเภท ได้แก่ ช่างเขียน ช่างแกะ ช่างสลัก ช่างกลึง ช่างปั้น ช่างหล่อ ช่างหุน ช่างรัก ช่างปูน ช่างบุ (คือช่างเบ็ดเตล็ด เช่น บุผ้า บุกระดาษ ติดกระจาดแวง) ทำแผ่นหิน แผ่นโลหะ Jarvis ตัวอักษรปิดทอง และจัดทำสิ่งตกแต่งตามแบบแผนศิลปะไทย...” (กรมศิลปากร, 2551) ช่างสิบหมู่ เป็นกลุ่มงานช่างที่มีนาโนโบราณ ซึ่งมีกลุ่มช่างทั้งสิ้น 29 ช่าง ได้แก่

1. ช่างเลือย
2. ช่างก่อ

3. ช่างดอกไม้เพลิง
4. ช่างไม้สำอาง
5. ช่างปืน
6. ช่างสนะจีน
7. ช่างสนะไทย
8. ช่างขุนพระมณฑ์เทศ
9. ช่างรัก
10. ช่างมุก
11. ช่างปากไม้
12. ช่างเรือ
13. ช่างทำลุ
14. ช่างแกะ
15. ช่างสลัก
16. ช่างกลึง
17. ช่างหล่อ
18. ช่างปืน
19. ช่างหุ่น
20. ช่างบุ
21. ช่างปูน
22. ช่างหุ่นกระเจง
23. ช่างประดับกระเจง
24. ช่างหยก
25. ช่างชาดสีสุก
26. ช่างดีบุก
27. ช่างต่อทำปืน
28. ช่างทอง
29. ช่างเขียน



กลุ่มงานที่เกี่ยวกับงานประดับลวดลายจีงอยู่ในช่างสิบหมู่ มีระบบวนวิธีในการประดับลวดลายแตกต่างกันไปตามชนิดของวัสดุ เช่น การแกะ การบุ การสลัก และการทำพิมพ์

### 3. กระบวนการสร้าง漉ดลายประดับงานช่างไทย

漉ดลายที่ประดับในงานศิลปกรรมไทย ไม่ว่าจะเป็น漉ดลายที่ใช้ในงานประดับสถาปัตยกรรม งานประณีตศิลป์ เช่น หัวโขน หรือองค์ประกอบต่างๆ ของฐานพระพุทธรูป บุษบก ซึ่งส่วนมาก เป็นการสร้าง漉ดลายจากแม่พิมพ์ เพื่อให้มีขนาดของวัตถุที่เท่ากันสามารถสร้างรูปแบบที่มีเอกลักษณ์เฉพาะงานได้ การทำ漉ดเพื่อตีลายจึงต้องอาศัยปริมาณและคุณภาพที่เท่ากัน ส่งผลต่อการทำหนดชนิด ของแม่พิมพ์ และวัสดุสำหรับตีลายด้วย ซึ่งการสร้าง漉ดตุกแต่งประดับงานช่างที่ต้องการรูปแบบเดียวกันเป็นจำนวนมาก จะมีกระบวนการสร้าง漉ดลายที่ต้องอาศัยการถอดพิมพ์ กระบวนการดังกล่าว เรียกว่า การกระແหนะลาย

การกระແหนะลาย หมายถึง การแตะ เติม ซึ่งเป็นกรรมวิธีในการสร้างงานประดิษฐกรรม โดยใช้สมุกปั้นเป็น漉ดลายติดเข้ากับพื้น และเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า การตีลายด้วยแม่พิมพ์จากหินสูง และตีลายด้วยรักสมุก

กระบวนการในการสร้าง漉ดลายอาศัยองค์ประกอบสำคัญ 2 ประการคือ แม่พิมพ์ และวัสดุในการตีลาย ซึ่งมีวิธีการที่ต้องอาศัยความชำนาญในการแกะแม่พิมพ์หินสูง และความรู้เชิงพาหะในการทำรักสมุก

### 4. แม่พิมพ์

แม่พิมพ์ในการกระແหนะลายแบบออกเป็น 2 ประเภท คือ แม่พิมพ์จากธรรมชาติ และแม่พิมพ์สังเคราะห์

#### 4.1 แม่พิมพ์จากธรรมชาติ

แม่พิมพ์จากธรรมชาติ คือแม่พิมพ์ที่เกิดจากวัสดุธรรมชาติ คือ หินสูง ซึ่งมีคุณสมบัติเหมาะสมแก่ การแกะ漉ดลายลงบนเนื้อหินได้ง่าย แหล่งหินสูงที่พบมากคือ จังหวัดครุฑายัค ปัจจุบันพบว่า หินสูง ที่มีคุณลักษณะเหมาะสมแก่การแกะสลัก คือหินสูงที่มีเนื้อละเอียดมีจำนวนลดลง ซึ่งช่างบางส่วน ปรับเปลี่ยนหินใบมีดโภนแทน แต่เนื้อหินที่ค่อนข้างสึก่ายังคงไม่เป็นที่นิยมในการสร้างแม่พิมพ์

อย่างไรก็ตาม การสร้างแม่พิมพ์จากธรรมชาติจะต้องอาศัยช่างแกะที่มีความชำนาญการ เนื่องจากเป็นแม่พิมพ์ที่ต้องแกะสลักกลับด้านและใช้สีขาวคาดเล็กในการแกะ ปัจจุบันจึงพบรากด แม่พิมพ์หินสูงลดน้อยลงด้วยสาเหตุการขาดแคลนวัตถุดีบและช่างขาดความชำนาญและเป็นการลดระยะเวลาใน การฝึกฝนการทำแม่พิมพ์หินสูง

#### 4.1.1 การเตรียมวัสดุและอุปกรณ์สำหรับการแกะแม่พิมพ์

1. หินสูงเนื้อละเอียดอ่อนนิ่ม ตัดให้มีความหนาประมาณ 1 นิ้ว

2. เครื่องมือแกะหิน ซึ่งทำจากเหล็กเนื้อเกรง เจียรให้มีรูปแบบต่างๆ คล้ายสิ่วขนาดเล็ก
3. แบบลดลายขนาดเท่าที่ต้องการ
4. ดินน้ำมันหรือขี้ผึ้งสำหรับลงลดลาย
5. เที่ยงกระแทก

#### 4.1.2 ขั้นตอนการแกะแม่พิมพ์หินสูง

การแกะหินสูงจะแกะโดยใช้สิ่วที่ประดิษฐ์ขึ้นเอง โดยทั่วไปมักทำจากเหล็กสำหรับกลึงมีดซึ่งลวดล้อรถจักรยานยนต์ ตะไบหางหนู เหล็กเหล่านี้นำมากลึงให้เป็นสิ่วแกะหินได้ สิ่วแกะหินที่นิยมใช้ปลายสิ่วมักมีหน้าตัด 45 องศา เนื่องจากเป็นสัดส่วนที่เหมาะสมกับการแกะและชุดเนื้อหิน ขนาดของสิ่วที่ใช้ต่างกันออกไปหลายขนาดเปลี่ยนไปตามขนาดลายที่แกะ จึงเป็นเหตุผลที่ช่างนิยมประดิษฐ์เครื่องมือขึ้นเพื่อใช้เฉพาะบุคคล

หินสูง (ภาพที่ 2-1) นำมาแกะต้องขัดผิวน้ำให้เรียบ และมีขนาดเหมาะสมเมื่อ นำดินสอร่างลายลงบนหินสูง จากนั้นนำสิ่วปลายแหลมขิดตามรอยที่ร่างไว้ แกะลายชั้นแรกก่อน ชุดหินจะผิวน้ำเรียบเสมอ กัน และมีความลึกตามต้องการ การทดสอบรองรอยที่แกะให้ใช้ดินน้ำมันกดลงบนแม่พิมพ์เพื่อดูร่องรอยที่แกะไว้

จากนั้นจึงร่างลายชั้นที่สองอยู่ด้านใน เลือกสิ่วปลาย 45 องศาขนาดเหมาะสมกับขนาดของลายแล้วแกะด้วยวิธีการขุดออกที่ละน้อยเพื่อกันหินแตก ควรระวังบริเวณรอยหากของลายเนื่องจากเป็นจุดที่แตกหักง่าย แกะชั้นสุดท้ายโดยใช้สิ่วปลายแหลมชุดเพื่อฝังพลอย (ถ้าต้องการ) นำดินน้ำมันมา กัดเพื่อทดสอบแม่พิมพ์อีกครั้งเป็นอันเสร็จ (ภาพที่ 2-2)



ภาพที่ 2-1 การแกะลดลายกระจังในแม่พิมพ์หินสูง



ภาพที่ 2-2 แม่พิมพ์หินสบู่

ลายที่นิยมแกะมักเป็นลายกระฉังชนิดต่างๆ ลายหยดน้ำ ลายกันก ลายที่มีขนาดใหญ่ มักใช้ลายเล็กเรียงต่อรูปขึ้นเป็นลายที่ต้องการ หรือประดิษฐ์ลายขึ้นด้วยวิธีการแกะแม่พิมพ์ให้มีขนาดและลวดลายตามต้องการก็มี

#### 4.2 แม่พิมพ์สังเคราะห์

แม่พิมพ์สังเคราะห์เป็นแม่พิมพ์ที่สร้างขึ้นจากการถอดพิมพ์ โดยใช้วัสดุสังเคราะห์ต่างๆ ได้แก่ แม่พิมพ์เรซิ่นที่เกิดจากการถอดแบบจากแม่พิมพ์หินสบู่โดยใช้ยางซิลิโคนซึ่งมีคุณสมบัติเหลวขึ้นเมื่อ่อน ก้า เมื่อเติมสารเคมีที่ทำให้ซิลิโคนแข็งจะมีการแข็งตัวคล้ายยางแต่มีลักษณะที่ดีกว่าตรงที่ทนความร้อนสูง รักษารูปทรงได้ดี ซึ่งเหมาะสมแก่การทำแม่พิมพ์สำหรับการกระแสไฟฟ้า เมื่อได้ต้นแบบแล้วจึงนำมาทำแม่พิมพ์ การถอดลาย หรืออาจใช้การปั๊มลาย

การทำแม่พิมพ์สังเคราะห์จากการเรซิ่น สามารถทำพิมพ์ได้เป็นจำนวนมากสะดวกและรวดเร็วที่ เกิดจากการทำแม่พิมพ์สังเคราะห์ยังมีความคงทนนานกว่าแม่พิมพ์หินสบู่ จึงเป็นแม่พิมพ์ที่ได้รับ ความนิยมอย่างมาก

#### 4.2.1 การเตรียมวัสดุและอุปกรณ์สำหรับกระบวนการทำแม่พิมพ์เรซิ่น

การเตรียมวัสดุอุปกรณ์ในการทำพิมพ์ยางซิลิโคนและหล่อเรซิ่นแม่พิมพ์ลาย

1. แบบแม่พิมพ์ที่ต้องการ (อาจเป็นหินสูญตันแบบ หรือตันแบบที่ทำการปั้นลายที่ต้องการ)
2. ชิลิโคนและตัวทำให้แข็ง
3. พู่กัน สำหรับใช้ทาชิลิโคน
4. ปูนปลาสเตอร์
5. ดินน้ำมัน, กระดาษทิชชู
6. เรซิ่นและตัวเร่ง
7. ผงแคลเซียมหรือไฟเบอร์ฟอง

#### 4.2.2 ขั้นตอนการทำแม่พิมพ์เรซิ่น

การทำแม่พิมพ์เรซิ่น (ภาพที่ 2-3) เป็นการทำแม่พิมพ์ที่เกิดขึ้นจากการทำพิมพ์แล้วหล่อแม่พิมพ์ขึ้นใหม่ให้ได้แม่พิมพ์ตันแบบเพื่อผลิตแม่พิมพ์ด้วยน้ำยาเรซิ่น ทำได้โดยการยืดตันแบบไว้กับแผ่นวัสดุเรียบ อาจใช้การติดและนำดินน้ำมันกันรอบพิมพ์ที่ต้องการทำการหล่อให้ดินน้ำมันสูงกว่าพิมพ์เล็กน้อย จากนั้นาพิมพ์ด้วยวาสلينหรือน้ำมันพืชให้ทั่วเพื่อกันตันแบบติดกันชิลิโคน

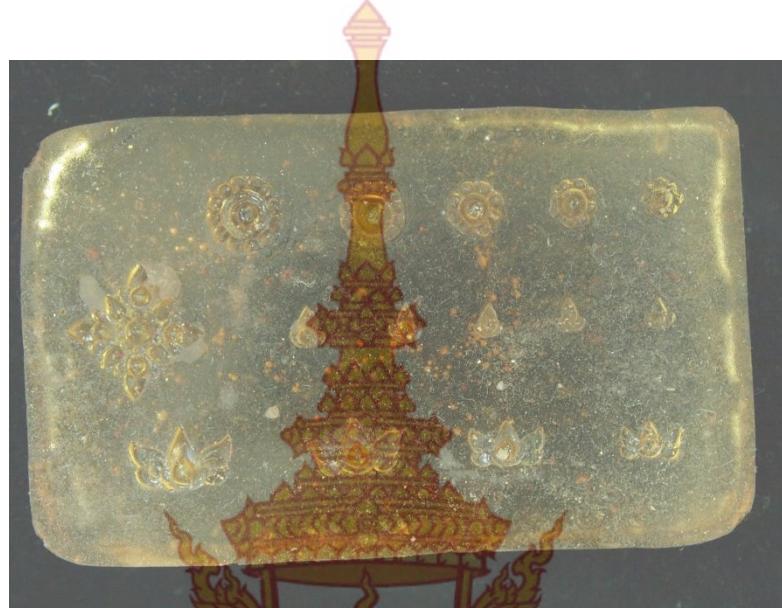
ภายนอกจากที่ผนึกแม่พิมพ์ตันแบบกับพื้นวัสดุแล้ว เท ชิลิโคน ลงในถ้วยผสม ผสมตัวทำให้แข็งลงไป 2-5 % คนเข้ากัน แล้วใช้พู่กันทาไปบนตันแบบ โดยให้เลี่ยมมาถึงฐานเป็นปีกเล็กน้อย ทาทับเป็นชั้นๆ จนชิลิโคนเริ่มแข็งจึงหยุดทา ปกติจะทาให้หนาเพียง 1 มม. เพื่อให้ไม่เกิดฟองอากาศ ทึ้งให้ชิลิโคนให้แข็งตัวทึ้งประมาณ 3 ชั่วโมง หรือ อาจทาทับเบื้องต้นให้ชิลิโคนเคลือบบางๆ แล้วจึง Heraclay ชิลิโคนลงบนตันแบบตรงจุดสูงสุด แล้วค่อยใช้มือหรือพู่กันค่อยปัดส่วนที่เหลลงมาให้ขึ้นไปบนตันแบบให้ได้ความหนาเสมอ กัน

การทำพิมพ์ครอบ ผสมปูนปลาสเตอร์กับน้ำ 2 : 1 เทลงในพิมพ์ทับชิลิโคนที่เคลือบอยู่บนตันแบบให้ทั่วมตันแบบหนา 1-2 ซม. เพื่อเป็นตัวพิมพ์ครอบพวยชิลิโคนทึ้งไว้จนปูนแข็งตัวจึงถอดครอบหล่อพิมพ์ แกะเอาพิมพ์ครอบปูนปลาสเตอร์ออกไปตากแดดให้แห้งสนิท จึงนำมาประกอบกับพิมพ์ชิลิโคนตามเดิม เสร็จขั้นตอนจึงนำไปใช้หล่อเรซิ่นเป็นตันแบบแม่พิมพ์ได้

เมื่อได้แม่พิมพ์ยางชิลิโคนแล้วจึงทำการหล่อเป็นแม่พิมพ์เรซิ่นต่อไปโดยมีขั้นตอนดังนี้

เทเรซิ่นใส่ภาชนะผสมคาร์บอน (ตัวเร่งสีม่วง) ประมาณ 2% ของเรซิ่นคนให้เข้ากันจากนั้นผสมผงแคลเซียมหรือไฟเบอร์ฟองเพื่อเป็นการเพิ่มน้ำหนัก คนให้เข้ากันที่ไว้จนฟองอากาศหมดจึงผสมตัวเร่งธาตุ (ตัวเร่งแข็งใส) ประมาณ 5% คนให้เข้ากันเทลงแม่พิมพ์ชิลิโคนบางๆ ใช้พู่กันทาให้ทั่ว เพื่อไม่ให้เกิดเป็นฟองอากาศทำให้พิมพ์ที่หล่อมาเกิดฟองอากาศไม่คม เมื่อทาทั่วแล้วจึงเทส่วนที่เหลือ

ลงให้เต็มพิมพ์ รอแข็งตัวจึงทำการกดพิมพ์และนำไปใช้งานเป็นแม่พิมพ์สังเคราะห์ทัดแทนแม่พิมพ์หินสูญได้



ภาพที่ 2-3 แม่พิมพ์เรซิ่น

## 5. วัสดุในการกระແໜະລາຍ

กระແໜະລາຍເພື່ອໃຊ້ໃນຈານປະດັບລວດລາຍທີ່ມີຂາດເລັກນິຍມກາຣໃຫ້ຮັກມາເປັນສ່ວນຜສນໃນກາຣທຳວັດມີຂັ້ນຕອນດັ່ງນີ້

### 5.1 ກາຣເຕີຍມວສດຸສໍາຫັບທໍາຮັກສມຸກສໍາຫັບກະແໜະລາຍ

1. ຍາງຮັກ
2. ພົງຄ່ານໃບຕອງຫຼື ພົງຄ່ານກະລາ
3. ປູນແດງຫຼື ປູນຂາວ
4. ນໍ້າມັນຍາງ

### 5.2 ຂັ້ນຕອນກາຣທໍາຮັກສມຸກສໍາຫັບກະແໜະລາຍ

ນໍາສມຸກ ຈຶ່ງຜ່ານກາຣຮ່ວນເປັນຜົງລະເຢີດ ພສມກັບຮັກນໍ້າເກລື້ອງຄຸລຸກເຄລົ້າໃຫ້ເຂົ້າກັນພວສມຄວຮໃສ່ຄຽກຕໍາຫຼື ໂດຍໄດ້ຮັບກະແໜະລາຍທີ່ສຳເນົາ ຈາກນັ້ນຕັ້ງໄຟໃຫ້ຄວາມຮ້ອນປານກລາງ ກວນສມຸກ ໃຫ້ຮ້ວນຮະອຸທ່ວກັນໄປຈົນເໜື່ອຍ່າ ໄກສັຈະໄດ້ທີ່ຈຶ່ງເຕີມ ນໍ້າປູນໃສ ລົງຜສມກັບສມຸກ ກວນເຄີ່ຍວໄປຈົນກະທິ່ງສມຸກເໜື່ອຍ່າ ໄດ້ທີ່ ກົດໄຟ ຍາກເອາການນະໄສ່ສມຸກນັ້ນລົງພັກໄວ້

นำสมุกที่กวนเคี่ยวได้ที่แล้วเล็กน้อย หยดลงในน้ำเย็นธรรมชาติสักพักหนึ่ง จึงเอาสมุนนี้ขึ้นมาปั้น เป็นรูปทรงกรวย ขนาดต่างๆ กันสัก 3–4 อัน ตั้งทึ่งไว้สักวันหนึ่ง หรือกับอีกคืนหนึ่ง เพื่อทดสอบดูว่าสมุกที่กวนเคี่ยวนี้จะทรงตัวอยู่ได้ดี พอเหมาะสมจะนำมาใช้ทำงานนั้นต่อไปได้หรือไม่

ขั้นสุดท้าย นำสมุกที่ผ่านการทดสอบแล้ว มาปั้นทำให้เป็นแท่งกลมๆ โ tox ขนาดหัวแม่มือยาวประมาณสักฝ่ามือหนึ่ง ทำเตรียมไว้ห่างๆ แห่งให้พอดีกับความต้องการใช้ปั้น สมุกแต่ละแท่งต้องหาด้วยปูนแดงผสมน้ำปูนข้นๆ ทาให้ ทั่วทั้งแท่งทุกๆ แห่ง จึงใช้ไปต้องสดพันห่อให้มิดชิด เก็บไว้สำหรับจะใช้งานต่อไป

### 5.3 การเตรียมวัสดุสำหรับทำรักเทียม-กระแหนเหลี่ยม

- |                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| 1. ชันผง                        | 4 ส่วน           |
| 2. ปูนซีเมนต์ปูนยาแนวตราตื๊กแกะ | 1 ส่วน           |
| 3. น้ำมันยาง                    | อย่างละเท่าๆ กัน |
| 4. สีน้ำมันแห้งชา (ดำ)          | อย่างละเท่าๆ กัน |

### 5.4 ขั้นตอนการทำรักสมุกสำหรับทำรักเทียม-กระแหนเหลี่ยม

นำชันผง และซีเมนต์ คลุกให้เข้ากันแล้วเคลือบล้ำน้ำมันยาง ค่อยเติมน้ำมันทีละน้อยคลุกเคลือจนได้ที่ลักษณะคล้ายดินน้ำมัน ถ้าเหลวไปปรุงด้วยชันผงและซีเมนต์อีกเล็กน้อย

สูตรนี้ใช้ปั้นหน้าและกระแหนเหลี่ยมได้ ใช้น้ำมันพีช หรือน้ำสนบุหรือพาราฟิล์มเวลาตีลาย ปั้นหน้าได้ดี สามารถตัดแต่งด้วยคมมีดได้ ควรผสมใช้แต่น้อย เพราะเมื่อตัวเร็วไม่คืนตัว กระแหนเหลี่ยมได้ดี

### 5.5 การเตรียมวัสดุสำหรับกระแหนเหลี่ยมด้วยปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระดาษ

- |                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| 1. กระดาษฟางแข่น้ำปั่นละเอียด | 3 แผ่น    |
| 2. แป้งข้าวเจ้า               | 6 ถ้วยตวง |
| 3. ผงแคลเซียม                 | 7 ถ้วยตวง |
| 4. ซีเมนต์ผง                  | 1 ถ้วยตวง |
| 5. น้ำมันพีชเล็กน้อย          |           |

### 5.6 ขั้นตอนการทำรักสมุกสำหรับกระแหนเหลี่ยมด้วยปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระดาษ

กระดาษฟาง 3 แผ่นฉีกแข่น้ำปั่นละเอียด คั้นน้ำออกแล้วผสมกับแป้งข้าวเจ้า 6 ถ้วย คลุกวนดให้เข้ากัน นำไปอุ่นไฟ อ่อนๆ พอกสุก โดยแผ่เป็นแผ่นกลับไปกลับมาบนภาชนะตั้งไฟได้ นำผงแคลเซียม

7 ถ้วยผสมซีเมนต์ผง 1 ถ้วย คลุก ให้เข้ากันแล้วนำไปปั้นที่สุกแล้วมาคลุกเคล้านวดให้เข้ากันช蓬ด้วยน้ำมันพืชเก็บใส่ถุงพลาสติกมัดปากถุงให้แน่น แข็งตู้เย็นเก็บไว้ใช้งานได้ประมาณ 30 วัน

### 5.7 การเตรียมวัสดุสำหรับกระเบนเหล่ายด้วยขึ้นรูปชิ้น

1. ขี้ผึ้งชัน
2. เทียนอ่อนหรือขี้ผึ้งแท้
3. ปูนปลาสเตอร์
4. สีผุนดำ
5. น้ำมันก้าด

### 5.8 ขั้นตอนการทำวัสดุสำหรับกระเบนเหล่ายด้วยขี้ผึ้งชัน

ขี้ผึ้งชัน 4 ส่วน+เทียนอ่อน ½ ส่วนเคี่ยวไฟให้ละลายเข้ากันใส่ปูนปลาสเตอร์จนกว่าจะมีลักษณะหนืดพอสมควร ใส่ผุนดำさせてสีเอาเองว่าจะให้darkน้อยเพียงใด เติมน้ำมันก้าดเล็กน้อยอย่ามากเดียวจะเป็นน้ำใช้ไม่ได้ เคี่ยวไฟกวนให้เข้ากัน ทดสอบนำมากลึงเส้นลวดถ้าไม่เป่าหรือนิ่มเกินไปก็ใช้ได้ถ้าแข็งหรือเปาหักง่ายให้ เติมขี้ผึ้งเล็กน้อยแล้วเคี่ยวไฟให้เข้ากันใช้กระเบนเหล่ายได้ดีแต่ถ้าปั้นหนาจะมีน้ำหนักมากไม่ดี

นอกจากนี้วัสดุที่สามารถใช้ในการกระเบนเหล่ายังสามารถใช้ดินญี่ปุ่น สีปีร์อกอนต์ (ภาพที่ 2-3) เพราะมีคุณสมบัติที่เหมาะสมสมต่อการปั้นลวดลาย กระเบนเหลายเมื่อแห้งแล้วสามารถขัดแต่งและไม่ประจายจนเกินไป



ภาพที่ 2- 4 การตีลายด้วยสีปีร์อกอนต์

การกราฟแนะลายเพื่อใช้ในงานประดับตราลายงานหัตถศิลป์มีการพัฒนาชนิดของแม่พิมพ์และวัสดุสำหรับกราฟแนะลาย จากวัสดุดั้งเดิมที่ใช้รักสมุกกับแม่พิมพ์หินสูง สู่การคิดค้นทำแม่พิมพ์เรซิ่นและใช้วัสดุอื่นที่สามารถกดพิมพ์ทำตราลายได้ เพื่อตอบสนองความต้องการทางการศึกษาและเพื่อทดแทนวัสดุที่มีส่วนผสมของยากรักสำหรับผู้ที่แพ้ยากรักจะสามารถที่ต้องอาศัยการกราฟแนะลายเพื่อสร้างสรรค์งานศิลปกรรม



## บทที่ 3

### วิธีดำเนินการวิจัย

งานวิจัยนี้ เป็นการศึกษาวิจัยเพื่อหาวัสดุทดลองรักตีลายให้ใช้งานได้สะดวกมากขึ้น ลดกระบวนการอันยุ่งยากลง รวมถึงหาชื่อได้สะดวก ราคาไม่สูง นำมาผลิตได้ง่าย สะดวก รวดเร็ว และใช้กับแม่พิมพ์หินสบู่ แม่พิมพ์เรซิ่น (ไฟเบอร์กลาส) ซึ่งการวิจัยในครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงทดลองซึ่ง เป็นการวิจัยเพื่อพัฒนา (Research and Development) ที่มุ่งเน้นในการพัฒนาและหาประสิทธิภาพ ของวัสดุที่ใช้ในงานหัตถศิลป์ คือวัสดุทดลองรักตีลายซึ่งพบว่ามีผู้แพ้ทางรักที่เป็นอุปสรรคต่อการศึกษา เรียนรู้ในงานประดับลายด้วยวิธีการกราฟิกแนวน้ำ เพื่อให้การวิจัยครั้งนี้บรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ ผู้วิจัย จึงกำหนดวิธีดำเนินการวิจัย ดังรายละเอียดที่จะเสนอต่อไปนี้

#### 1. ระเบียบวิธีวิจัย

วัสดุทดลองที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้เป็นวัสดุที่อยู่ในกระบวนการปั้น และสามารถผสมกับ ส่วนประกอบอื่นๆ ในปริมาณแตกต่างกันเพื่อให้เกิดความเหมาะสมกับการใช้งานประดับลายด้วย กรรมวิธีการกราฟิกแนวน้ำโดยใช้แม่พิมพ์เรซิ่นเป็นแม่พิมพ์

#### 2. วัสดุทดลอง

วัสดุทดลองนี้ใช้วิธีการเลือกแบบเจาะจง (Purposive Sampling) เพื่อเข้าสู่การทดลองและ ทดสอบคุณภาพที่เหมาะสมสำหรับการใช้กับแม่พิมพ์ ในการนี้มีแนวคิดว่าอาจใช้สิ่งที่อยู่ใกล้ตัวอื่นๆ มากเป็นวัสดุผสมตีลายได้ด้วย เช่น ปูนปลาสเตอร์ ปูนยานนา เป็นต้น เพื่อตอบสนองความต้องการ หลากหลายรูปแบบมากขึ้น รวมถึงต้องการทำการเปรียบเทียบวัสดุทดลองว่าเหมาะสมกับงานประดับ ตกแต่งแต่ละประเภทที่แตกต่างกันหรือไม่อ่อนไหว และเก็บข้อมูลของการใช้ “รักสมุก” หรือ “รักตีลาย” หรือ “รักกระแส” ซึ่งโดยทั่วไปการผสมรักสมุก เพื่อใช้ในการตีลายนั้นมีข้อจำกัด ที่ค่อนข้างมาก เนื่องด้วยใช้ได้เพียงกับหินสบู่เท่านั้น แต่เนื่องจากวัสดุหลัก ซึ่งได้แก่ ยางรักนั้นหาได้ ค่อนข้างยากและบางครั้งช่างบางคนก็ยังมีอาการแพ้พยาบาลรักอีกด้วย รวมถึงการใช้งานแต่ละครั้งก็มี กระบวนการที่ยุ่งยาก การเปรียบเทียบการใช้วัสดุใหม่ในการดำเนินการใช้จริงเพื่อทำการแก้ไขสูตร การผสมวัสดุต่างๆ ใหม่ ให้เหมาะสมกับการใช้งาน ในการเลือกใช้วัสดุทดลองว่าเหมาะสมกับ งานประดับตกแต่งแต่ละประเภทที่แตกต่างกันหรือไม่อ่อนไหวโดยมีขั้นตอนการดำเนินการวิจัยดังนี้

1. กำหนดวัสดุทดลอง โดยพิจารณาจากการศึกษาความเป็นไปได้ของวัสดุทดลอง  
เปรียบเทียบกับการใช้สีปีวรมณต์ในปัจจุบัน
2. ผสมวัสดุทดลองต่างๆ ในสัดส่วนต่างๆ และทดลองใช้งาน
3. ปรับปรุงส่วนผสมของวัสดุทดลองต่างๆ ในอัตราส่วนต่าง ๆ
4. ทดลองการสัดส่วนที่ผสมวัสดุต่างๆ ทำเป็นวัสดุทดลองรักตีลาย
5. วิเคราะห์ข้อมูล

### 3. การเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมข้อมูลสำหรับการศึกษาวัสดุทดลองรักตีลายจะใช้ข้อมูลทั้งที่เป็นเอกสารได้แก่ หนังสือที่เกี่ยวข้องกับการทำงานประดับด้วยรักตีลาย เช่น การสร้างสรรค์งานหัวโขน รวมถึงเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการทำพิมพ์เรซิ่นและไฟเบอร์กลาส อีกทั้งรวบรวมข้อมูลภาคสนามซึ่งเป็นการเก็บข้อมูลทางตรงโดยการปฏิบัติงานในเรื่องของวัสดุต่างๆ ที่นำมาใช้ในทดลอง ด้วยการปั้น การกด漉ดลาย และบันทึกข้อมูล

### 4. ตัวแปรที่ใช้ในการวิจัย

ตัวแปรต้น คือวัสดุที่ในการใช้ผลิตงานปั้นและใช้แทนรักสำหรับการระแหงะลาย เพื่องานตกแต่งเจาะจงสำหรับการใช้กับแม่พิมพ์ทั้งหินสูญและแม่พิมพ์เรซิ่น

ตัวแปรตาม ได้แก่

1. คุณสมบัติตามหน้าที่การใช้งาน
2. ความปลอดภัย
3. ความสะดวกในการจัดหา
4. ความสวยงามในการใช้งาน
5. การนำมำซ้อมแซมง่าย

### 5. แบบแผนการวิจัย

รูปแบบการทดลองที่ใช้การวิจัยเป็นการทดลองโดยใช้วิธีทดสอบก่อนและหลังใช้วัสดุทดลอง การใช้รักตีลายด้วยวัสดุต่างชนิด โดยใช้วิธีประเมินคุณภาพตามระดับเพื่อประมาณผลเป็นค่าคะแนน และจัดลำดับวัสดุที่มีความเหมาะสมสำหรับใช้ในงานประเเกทต่างๆ ซึ่งในการทดลองนี้มุ่งเน้นใน การใช้วัสดุ ติดลาย หรือกระแหงะลายที่ต้องอาศัยความคงทน และการคงรูป มีการเปลี่ยนแปลงสภาพน้อย เพื่อสามารถใช้ในงานศิลปกรรมตกแต่งต่างๆ ได้เป็นอย่างดี ดังนี้

วัสดุ	การทดสอบ	ระดับคะแนน
X	Y	Z
เมื่อ X	หมายถึง สูตรที่ใช้ในการทดลอง	
Y	หมายถึง การทดสอบคุณภาพของวัสดุที่ผ่านการทดสอบด้วยสูตรต่างๆ	
Z	หมายถึง ระดับคะแนน	

ในการวิจัยครั้งนี้จะทำการศึกษาตัวแปรผลสัมฤทธิ์ของคุณสมบัติวัสดุทดแทนรักสำหรับการกระแสไฟฟ้าเพื่อใช้งานศิลปกรรมเพื่อการตกแต่ง

## 6. เครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง

สำหรับในการวิจัยครั้งนี้ ประกอบด้วย

1) บทเรียนในสาขาวิชาหัตถศิลป์ที่อาศัยการประดับลวดลายด้วยการปั้น การตีลายหรือกระแสไฟฟ้า ตลอดจนการปิดทอง ซึ่งเป็นพื้นฐานของงานหัตถศิลป์ เนื่องจากการประดับลวดลายที่อาศัยการกระแสไฟฟ้าสามารถประกอบเป็นโครงสร้างลาย หรือใช้ประดับในพื้นที่ที่เป็นเครื่องทรงต่างๆ บทเรียนจึงมีส่วนเกี่ยวข้องที่ทำให้ผู้วิจัยทราบถึงความสำคัญในการใช้เป็นปัจจัยในการคิดค้นและสร้างวัสดุทดแทนรักตีลาย หรือกระแสไฟฟ้าที่จะเป็นการปรับเปลี่ยนวิธีการสร้างสรรค์และเป็นวัสดุทางเลือกให้กับผู้ที่มีอาการแพ้ยางรักที่อยู่ในระบบการศึกษาได้มีโอกาสเรียนรู้กระบวนการกระแสไฟฟ้าได้อย่างมีประสิทธิภาพเข่นกัน

2) ข้อมูลเบื้องต้นของวัสดุที่ใช้ทดลองเพื่อทดสอบคุณสมบัติในการขึ้นรูปและคุณลักษณะที่ส่งเสริมให้การปิดทองมีประสิทธิภาพในการยึดเกาะ ซึ่งเป็นสาระสำคัญของการเลือกวัสดุทดแทนรักตีลาย เนื่องจากภัยหลังจากการกระแสไฟฟ้าเป็นที่เรียบร้อยแล้วจะต้องปิดทองคำเพลลงบนวัสดุนั้น ข้อมูลเบื้องต้นของวัสดุที่ใช้ในการทดลองจึงเป็นเครื่องมือสำคัญในการคัดสรรวัสดุที่มีคุณสมบัติเบื้องต้นเหมาะสมกับการทดลอง

3) แบบทดสอบผลสัมฤทธิ์ของการทดลองโดยใช้การจัดลำดับคะแนนความง่ายในการผลิตความละเอียดของเนื้อวัสดุ การทดสอบความคงทนของวัสดุ ความเรียบของพื้นผิว และความเหมาะสมสำหรับการปิดทอง

## 7. การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในงานวิจัย

ในการวิจัย ผู้วิจัยจะผลิตวัสดุที่ใช้ทดสอบรักสำหรับกระแสไฟฟ้า โดยดำเนินตามลำดับขั้นตอน ดังนี้

## 7.1 การเตรียมการเบื้องต้น

- 7.1.1 ศึกษาหลักสูตรศิลป์บัณฑิต สาขาวิชาหัตถศิลป์ วิทยาลัยเพาะช่าง มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ ในรายวิชาที่จัดให้มีการเรียนการสอนที่ต้องใช้วิธีการตีลาย การติดลายด้วยรักสมุก เช่น วิชาหัวโขน วิชาหุ่นไทย วิชาประดับลาย และวิชาหัตถศิลป์เพื่องานตกแต่ง เป็นต้น
- 7.1.2 ศึกษาคุณสมบัติเบื้องต้นของวัสดุต่างๆ ที่สามารถปั้นขึ้นรูปได้
- 7.1.3 ศึกษาแนวทางในการปรับปรุงรูปแบบ และวิธีการใช้งานเพื่อให้เกิดความเหมาะสมกับผู้ใช้งานจริง ตลอดจนส่งเสริมการพัฒนาทักษะฝีมือ การเรียนรู้ และมีความปลอดภัย

## 7.2 การสร้างบททดสอบคุณภาพวัสดุ

- 7.2.1 วิเคราะห์คุณสมบัติที่แตกต่างกันส่งผลต่อประสิทธิภาพทั้งก่อนและหลังทดลองตีลายตลอดจนทดสอบในขั้นตอนการปิดทองคำเปลว
- 7.2.2 วิเคราะห์ส่วนผสมและกระบวนการทุกขั้นตอน
- 7.2.3 ออกแบบการทดลองเพื่อวัดคุณภาพด้านต่างๆ
- 7.2.4 จัดเก็บข้อมูลเป็นเล่มเอกสารและ CD-R
- 7.2.5 จัดทำเป็นเอกสารประกอบการวิจัยเรื่องสิ่งทดแทนรักตีลาย (กระหนະလາຍ)

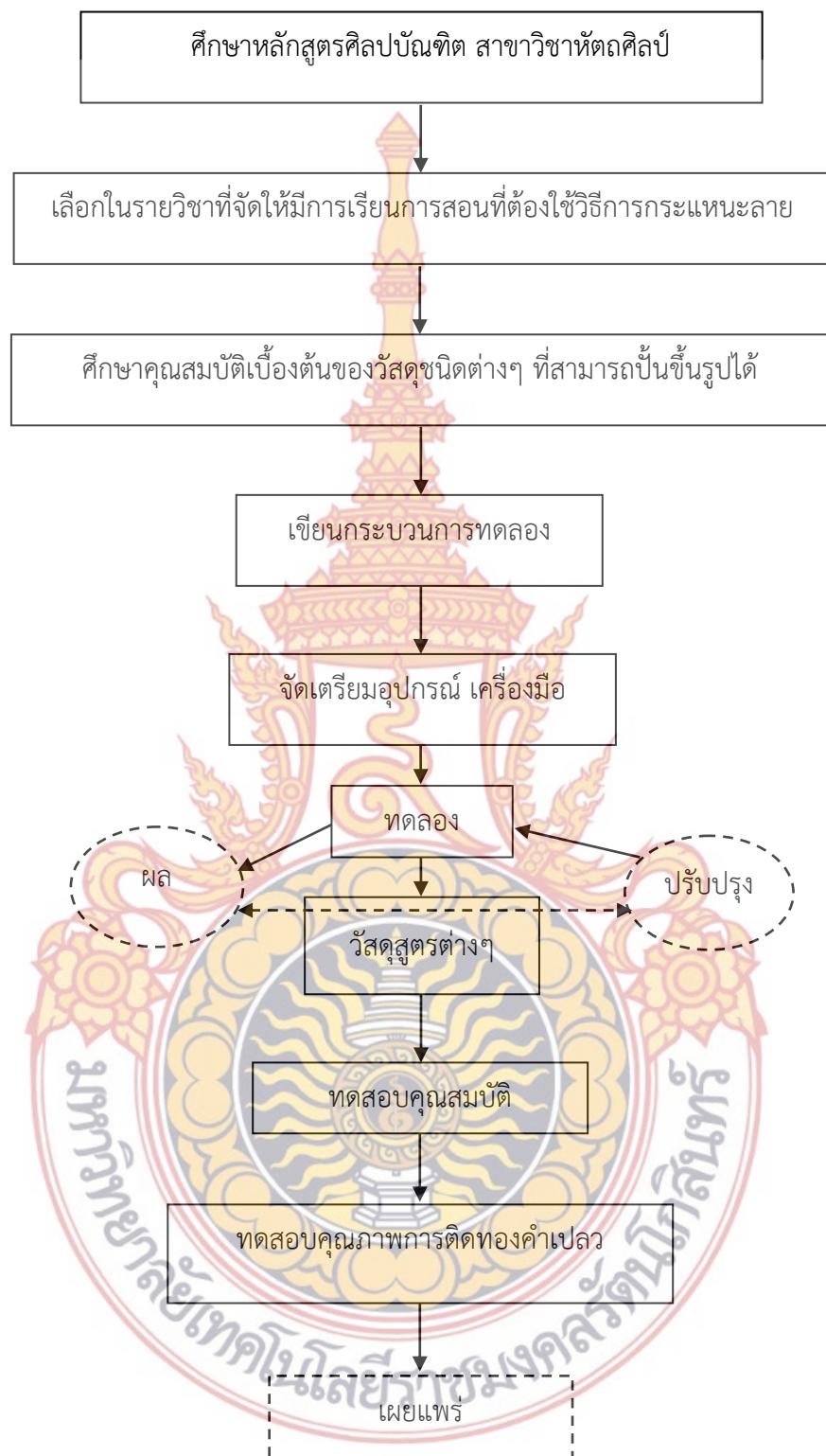
## 7.3 การสรรหาประสิทธิภาพการทดลอง

- 7.3.1 การทดลองคุณสมบัติก่อนการกระแสไฟฟ้า
- 7.3.2 การทดลองคุณสมบัติหลังการกระแสไฟฟ้า
- 7.3.3 การทดลองคุณสมบัติในการปิดทอง

## 7.4 การทดลองหาความเหมาะสมในการใช้เป็นวัสดุทดแทนรักตีลาย ประกอบด้วยสูตรการใช้ส่วนผสม 5 สูตร คือ

- สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้
- สูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว
- สูตรที่ 3 สูตรผสมผงไม้ผสมปูนยาแนว
- สูตรที่ 3 สูตรผสมผงไม้ผสมการผงไม้
- สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมแป้งเปียก

ซึ่งสามารถเขียนเป็นแผนภาพได้ ดังภาพที่ 3-1



ภาพที่ 3-1 ขั้นตอนการสร้างเครื่องมือในการวิจัยการสร้างวัสดุทดลองรักตีลาย

## 8. การวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยได้ดำเนินการวิเคราะห์ข้อมูล โดยแบ่งการวิเคราะห์ข้อมูลออกเป็น 2 ขั้นตอนดังนี้

### 8.1 ขั้นการหาคุณภาพของเครื่องมือ

วิเคราะห์เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย ซึ่งเน้นที่กระบวนการคัดสรรวัสดุในการทดลอง โดยทำการทดสอบคุณสมบัติเบื้องต้นในการที่จะใช้ทดลอง อันได้แก่ ความสามารถในการปั้น การถอดพิมพ์จากแม่พิมพ์เรซิ่น ซึ่งคุณสมบัติของวัสดุเหล่านี้ จะมีการกำหนดค่าคุณภาพจากการทดลองต่างๆ กำหนดการประเมินคุณภาพเป็น 5 ระดับ คือ

ดีมาก	=	5
ดี	=	4
ปานกลาง	=	3
พอใช้	=	2
ปรับปรุง	=	1

ในการกำหนดเกณฑ์ในการยอมรับคุณภาพของการทดสอบวัสดุทดลองรักตีลัย หรือ กระแหะลายนี้ จะพิจารณาจากคุณสมบัติของวัสดุและการใช้งานในการประดับลดลายและปิดทอง ซึ่งการกำหนดผลจากการวิเคราะห์คะแนนเฉลี่ย เป็นดังนี้ (ไซยศ เรืองสุวรรณ, 2533)

คะแนน 1.00-1.49	หมายถึง คุณภาพควรปรับปรุงอย่างยิ่ง
คะแนน 1.50-2.49	หมายถึง คุณภาพควรปรับปรุง
คะแนน 2.50-3.49	หมายถึง คุณภาพอยู่ในระดับปานกลาง
คะแนน 3.50-4.49	หมายถึง คุณภาพอยู่ในระดับดี
คะแนน 4.5-5.00	หมายถึง คุณภาพอยู่ในระดับดีมาก

### 8.2 ขั้นการหาคุณภาพของการวิจัย

เมื่อทำการทดลองการทดสอบส่วนผสมต่างๆ ของสูตรที่นำมาใช้ในการทดสอบวัสดุและส่วนประกอบต่างๆ ตามขั้นตอนดังนี้ คือ การสรุปข้อมูลเกี่ยวกับสูตรการผสมทั้ง 4 สูตร ที่สามารถนำมาใช้ได้จากการทดสอบตัวของส่วนผสมต่างๆ ในแต่ละสูตรจากการสังเกต และวัดขนาดก่อนและหลังของการตีลวดลายจากแม่พิมพ์หินสูญ จากนั้นจึงทดลองปั้นในผลงานจริงว่าสามารถปั้นและตกแต่งเป็นงานประดับลดลายได้หรือไม่ จัดทำขั้นตอนการทำสีรองพื้นก่อนปิดทองลงบนลดลายจากสูตรต่างๆ ทำการปิดทองบนวัสดุทดลอง แล้วจึงวิเคราะห์ผลที่ได้จากการทดลอง ส่วนผสมของสูตรต่างๆ เปรียบเทียบค่าความคงทนและประสิทธิภาพในการใช้งาน การปิดทอง และปฏิกริยา กับการใช้งาน

ร่วมกับวัสดุอื่นๆ เพื่อทดสอบความแข็งแรงและการคงรูปของวัสดุที่ใช้ทดแทนรักสมุกในการตีลาย หรือ  
กระแทกแบบลาย ซึ่งได้ผลจากการประเมินคุณภาพต่างๆ มาวิเคราะห์และทำการจดบันทึก เพื่อสรุปผล  
และจัดทำเป็นรูปเล่มรายงานผลการวิจัยต่อไป



## บทที่ 4

### ผลการศึกษาและการวิเคราะห์วัสดุทดลองรักติลาย

#### 1. วัสดุทดลองที่ใช้ทดสอบรักติลาย

วัสดุที่ใช้สำหรับทดลองเพื่อศึกษาวัสดุทดลองรักติลาย หรือที่เรียกว่า การกระแห่นะลายนั้น ต้องทำการทดลองโดยอาศัยวัสดุที่มีคุณสมบัติในการหลอมรวมและสามารถปั้นขึ้นรูปและตีลายลงในแม่พิมพ์ได้ ในการศึกษานี้วัสดุหลักๆ ที่ใช้ในการทดลอง ได้แก่

1.1 อีพ็อกซี่ (ภาพที่ 4-1) เป็นกาวที่มีส่วนผสม 2 ส่วน สารพัดประโยชน์ ปั้นเหมือนดินน้ำมัน แข็งเหมือนเหล็ก สามารถเจาะ เลื่อย กลึง แต่ง และทาสีได้ ใช้ช่อง อุต ປ วัสดุทุกชนิดสะดวกและรวดเร็ว

1.2 ผงเบา (Fumed Silica) (ภาพที่ 4-2) ทำหน้าที่เพิ่มปริมาตรให้เนื้องานโดยไม่เพิ่มน้ำหนัก

1.3 ผงทัลคัม (Talcum) (ภาพที่ 4-3) เป็นผงทินธรมชาติ มีลักษณะเป็นผงเบ่งละเอียดใช้ผสม ในเรซิ่นเพื่อเพิ่มเนื้อ ช่วยในการหดตัว มีสีขาวและละเอียดกว่าแคลเซียมไฮเดรต สำหรับงานปูปะแต่งเก็บรายละเอียดขึ้นงาน

1.4 ผงไม้ หรือผงขี้เลือย (Saw dust or wood dust) (ภาพที่ 4-4) เป็นผลผลิตได้จากการเลื่อยไม้ มีลักษณะเป็นผงไม่ละเอียด เป็นของเสียในโรงงานที่เป็นพิษ โดยเฉพาะการทำให้เกิดอาการอักเสบ แต่ก็สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อีกด้วย

1.5 ปูนยาแนว (ภาพที่ 4-5) เป็นปูนยาแนวชนิดเนื้อละเอียด มีส่วนผสมปูนซีเมนต์ชนิดพิเศษ สูตรมีภาวะเทิกซ์โพลีเมอร์ ทำให้ยาแนวมีแรงยึดเกาะสูง ไม่หลุดล่อน ไม่แตกร้าว ผิวปูนยาแนวแกร่ง มีความทนทานสูง เหมาะสำหรับใช้ยาแนวรองกระเบื้องได้ทั้งภายในและภายนอกอาคาร โดยเฉพาะในพื้นที่ที่ต้องการความทนทานสูง มีประสิทธิภาพในการยึดเกาะดี เปิดฝาใช้ได้ทันที เหมาะสมสำหรับงานอเนกประสงค์ทั่วไปที่มีพื้นผิวเป็นรูพรุน เช่น กระดาษ ไม้ ผ้า วอลล์เปเปอร์หรือติดสิ่งของอื่นใดก็ได้ ปลอดสาร\_PROTO และสารตะกั่ว

1.6 กาวผงไม้ (จันเหนี่ยา) (ภาพที่ 4-6) ตันบงหรือโกรบ้า (นำมาผสมน้ำเพื่อให้เนื้อผงรูปเหนียว พอที่จะฟันเป็นรูปได้) บดเนื้อไม้ให้เป็นผงละเอียด นำมาเป็นวัตถุดิบในการทำรูปซิ่งโกรบ้า หรือ ตัวเหนี่ยา หรือที่ภาษาท้องถิ่นเรียกว่า ผงยางบง ตัวนี้จะเป็นตัวช่วยทำให้ขี้เลือยติดกับก้านธูป

1.7 การแป้งเปียก (ภาพที่ 4-7) แป้งเจือเกลือเล็กน้อยตั้งไฟกวนให้ข้น ใช้เป็นอาหารแป้งที่ตั้งไฟกวนให้ข้นเหนียว ใช้แทนกาวยา

1.8 น้ำมันแก้ว (ภาพที่ 4-8) น้ำมันแก้ว หรือน้ำมันขาว (White Oil, Mineral Oil, Carnation Oil) คุณภาพดี ไม่เหนียวเหนอะหนะ ไม่มีกลิ่น นิยมใช้ผสมกับหัวน้ำหอม สรรพคุณช่วยคืนความชุ่มชื้นให้ผิวใช้ผสมในหลายอุตสาหกรรม

วัสดุที่นำมาใช้ในการทดลองนี้มีคุณสมบัติที่มีความใกล้เคียงกันและมีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน กล่าวคือ คุณสมบัติที่มีความเหนียว มีความสามารถในการยึดเกาะเป็นคุณลักษณะที่มีความเหมาะสมต่อ การทดลองเพื่อการปั้น การกดลาย ในขณะที่ความแตกต่างกันของวัสดุที่ใช้ในการทดลองคือ การทำลาย หรือส่วนผสมที่จะนำมาเป็นตัวเชื่อมประสานจะต้องเลือกใช้ที่มีความเหมาะสมกับวัสดุที่จะสร้างเป็นวัสดุ ทดลองรักติดลายได้

สิ่งสำคัญประการหนึ่งที่เลือกใช้วัสดุเหล่านี้ในการทำการทดลองคือ เป็นวัสดุที่อยู่ในกระบวนการสร้างสรรค์งานศิลปะ เป็นวัสดุที่มีส่วนสัมพันธ์กับงานจิํงทำการเก็บข้อมูลเพื่อเปรียบเทียบได้ถ้าว่า การเลือกสรรวัสดุอื่นที่อยู่นอกกระบวนการทางศิลปกรรม





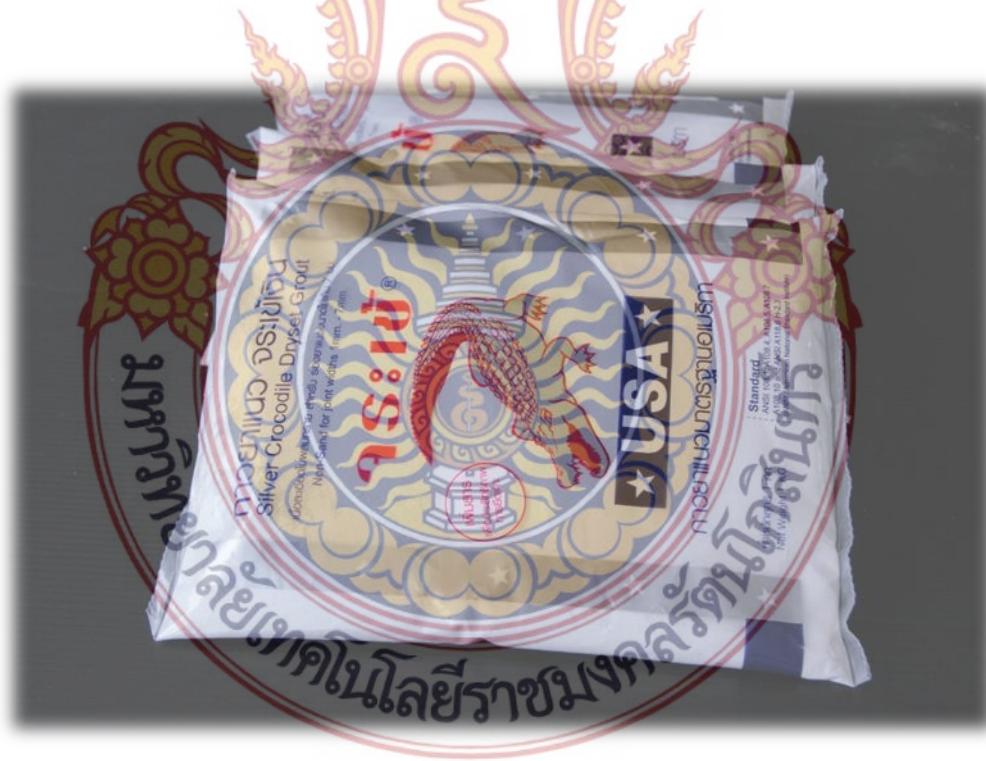
ภาพที่ 4-2 ผงเบา (Fumed Silica)



ภาพที่ 4-3 ผงทัลคัม (Talcum)



ภาพที่ 4-4 ผงเม้ม หรือผงขี้เลื่อย (Saw dust or wood dust)



ภาพที่ 4-5 ปูนยาแนว



ภาพที่ 4-6 กาวผงไม้ (จันเหนีyaw)



ภาพที่ 4-7 กาวแป้งเปี๊ยก



ภาพที่ 4-8 น้ำมันแก้ว

## 2. สูตรผสมที่ได้จากการทดลอง

ได้นำวัสดุต่างๆ มาทำการทดลองครั้งแล้วครั้งแล้วจนได้ส่วนผสมเป็นสูตรสำเร็จที่สามารถใช้งานได้  
เหมาะสมจำนวน 5 สูตร ดังนี้

### 2.1 สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้

- |                         |        |
|-------------------------|--------|
| 1. อีพ็อกซี่ชนิด A      | 3 ส่วน |
| 2. อีพ็อกซี่ชนิด B      | 3 ส่วน |
| 3. ผงแคลเซียม (Calcium) | 1 ส่วน |
| 4. ผงทัลคัม (Talcum)    | 1 ส่วน |
| 5. ผงไม้                | 2 ส่วน |

### วิธีทำ

นำอีพ็อกซี่ชนิด A และ ชนิด B ในปริมาณเท่ากันอย่างละ 3 ส่วน ใช้ปั๊บแคลเซียม 1 ส่วน ผสมกับ อีพ็อกซี่ชนิด A 3 ส่วนให้เข้ากัน จากนั้นใช้ปั๊บห้มคัล 1 ส่วน ผสมกับอีพ็อกซี่ชนิด B นำส่วนผสมทั้ง 3 ผสมให้เข้ากัน

จากนั้นจึงใช้ปั๊บไม้ 2 ส่วน ผสมกับอีพ็อกซี่ชนิด B ที่ผสมกับปั๊บห้มคัลแล้วผสมให้เข้ากัน จากนั้น จึงนำอีพ็อกซี่ชนิด A ที่ผสมผงแคลเซียม 1 ส่วนมาผสมกับอีพ็อกซี่ชนิด B ที่ผสมผงห้มคัลและผงไม้ นำมา ผสมด้วย การนวดให้ส่วนผสมทั้งหมดเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน เมื่อส่วนผสมเข้ากันทั้งหมดจะต้องทึ่งไว้ประมาณ 45 นาที ถึง 1 ชั่วโมง เพื่อให้อีพ็อกซี่เริ่มแข็งตัวจึงสามารถนำไปใช้งานได้ แต่ไม่ควรผสมครั้งละมากๆ

การผสมแต่ละครั้งไม่ควรผสมครั้งละมากๆ เพราะจะใช้ไม่ทัน เพราะระยะเวลาเริ่มแห้งของ อีพ็อกซี่อยู่ที่ประมาณ 2 – 3 ชั่วโมงจะแข็งตัวไม่สามารถนำ กดลายหรือปั้นได้ และระยะเวลา การแข็งตัวเต็มที่ใน 24 ชั่วโมง กรณีที่อยากให้อีพ็อกซี่ ออกเป็นสีผงไม้ ก็สามารถเพิ่มผงไม้ลงไปในผสมได้ อีกเล็กน้อย หากต้องการให้เนื้ออีพ็อกซี่สือกนวล ให้ผสมผงห้มคัลเพิ่มลงไป ในขณะที่ทำการผสมลงไป ทีละน้อย และนวดจนส่วนผสมเข้ากัน สองเกตว่าเนื้อที่ทำการผสมจะมีความนวลดมากขึ้น จึงได้วัดดูแทน รักตีลายจากอีพ็อกซี่ สูตร 1 (ภาพที่ 4-9)

ข้อควรระวังสำหรับการผสมสูตรนี้คือ ในการผสมควรมีภาชนะใส่ในการผสม จะต้องทำการผสมให้ ส่วนผสมแต่ละอย่างเข้าเป็นเนื้อเดียวกันก่อนที่จะทำการผสม ตามขั้นตอนต่อไป และควรผสมในปริมาณที่พอใช้ใน งานแต่ละครั้ง และผสมส่วนอีพ็อกซี่ชนิด A และชนิด B แยกกันไว้ก่อนเวลาจะใช้ค่อยนำมาผสมก่อนใช้งาน



ภาพที่ 4-9 อีพ็อกซี่สำหรับปั้นและตีลาย

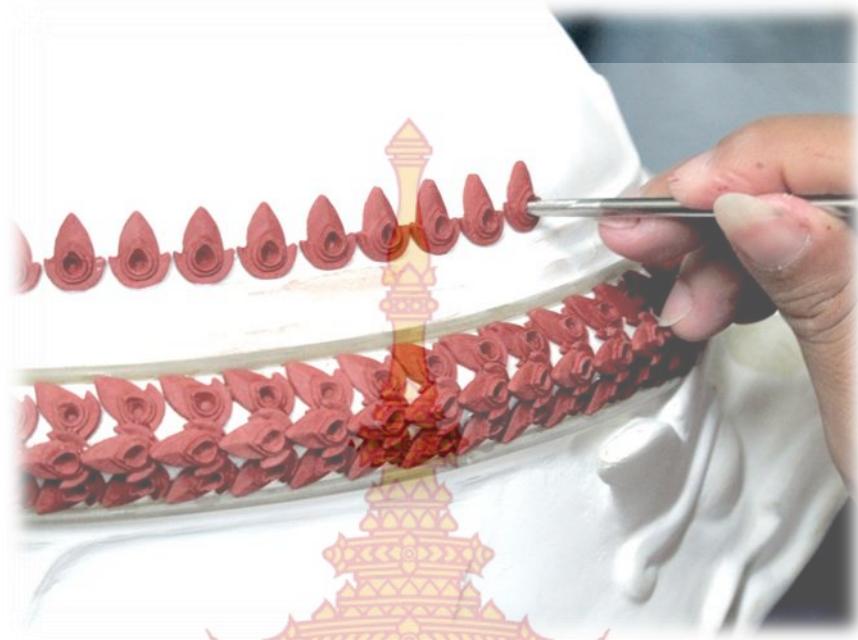
การทดลองปั๊นและกดลงพิมพ์จากอีพ็อกซี่ที่ผ่านการนวดดีแล้ว จึงจำมากดลงบนพิมพ์ (ภาพที่ 4-10) เพื่อจดบันทึก และทดสอบคุณภาพความคงทนแข็งแรง (ภาพที่ 4-11) และทดลองติดลาย (ภาพที่ 4-12)



ภาพที่ 4-10 การกดพิมพ์ด้วยวัสดุทดแทนจากอีพ็อกซี่ผสานผงไม้



ภาพที่ 4-11 กระฉังจากอีพ็อกซี่ผสานผงไม้



ภาพที่ 4-12 การประดับลวดลายบนหัวไขนด้วยอีพ็อกซี่พลาสติก

## 2.2 สูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่พลาสติกปูนยาแนว

- |                         |        |
|-------------------------|--------|
| 1. อีพ็อกซี่ชนิด A      | 3 ส่วน |
| 2. อีพ็อกซี่ชนิด B      | 3 ส่วน |
| 3. ผงแคลเซียม (Calcium) | 2 ส่วน |
| 4. ปูนยาแนว             | 2 ส่วน |

### วิธีทำ

นำอีพ็อกซี่ชนิด A 3 ส่วนและ ผงแคลเซียม (Calcium) 3 ส่วน ผสมให้ส่วนผสมเข้ากัน แล้วนำ อีพ็อกซี่ชนิด B 3 ส่วนและ ผสมให้ส่วนผสมเข้ากัน จากนั้นนำอีพ็อกซี่ชนิด A ที่ผสมผงแคลเซียม (Calcium) 3 ส่วน และ อีพ็อกซี่ชนิด B ที่ผสมปูนยาแนว 3 ส่วน มาผสมรวมกันด้วยการวนให้ส่วนผสม ทั้งหมดเข้ากันเป็นเนื้อเดียว สามารถใช้สีผู้ผสมลงไปได้ตามความต้องการ จะให้สีต่างๆ ตามความต้องการ หรือเลือกใช้ปูนยาแนวที่เป็นสีอยู่แล้วมาใช้ก็ได้ และถ้าต้องการให้เนื้ออีพ็อกซี่แน่นและสีออกนวลๆ ให้ผสม ผงแคลเซียม เพิ่มในเวลาที่ทำการผสมเพิ่มลงไปทีละน้อย นวดจนส่วนผสมเข้ากัน สังเกตว่าเนื้อที่ทำการผสมมีความนวลและเนื้อแน่นขึ้น ในขณะทำการวนส่วนผสมต่างๆ อาจจะต้องใช้น้ำเปล่าล้างมือไป ด้วย เพราะ อีพ็อกซี่จะติดมือในขณะวนให้

ระยะเวลาเริ่มแห้งภายใน 2 ชั่วโมงและแข็งตัวเต็มที่ 24 ชั่วโมง การผสม แต่ละครั้งไม่ควรผสมครั้งละมากๆ เพราะจะใช้ไม่ทัน อีพ็อกซี่จะเริ่มแข็งจะไม่สามารถกดพิมพ์ได้



ภาพที่ 4-13 การกดพิมพ์ด้วยวัสดุหดแทนจากอีพ็อกซี่ปูนยาแนว

เมื่อได้วัสดุหดแทนรักตีลายจากอีพ็อกซี่ผสานปูนยาแนวแล้ว จึงทำการทดลองกดลงแม่พิมพ์ (ภาพที่ 4-13) บันทึกคุณลักษณะขณะกดพิมพ์ ความคงทนแข็งแรง การคงรูป (ภาพที่ 4-14) และนำมาทดลอง ประดับบนงานหัวโขน (ภาพที่ 4-15) จากนั้นบันทึกผลเพื่อนำมาวิเคราะห์ เพื่อเปรียบเทียบสีปิดทอง (ภาพที่ 4-16)



ภาพที่ 4-14 กระจังจากอีพ็อกซี่ผสานปูนยาแนว



ภาพที่ 4-15 การประดับลายบนหัวโขนด้วยอีพ็อกซี่ผสมปูนยานา



ภาพที่ 4-16 การปิดทองบนอีพ็อกซี่ผสมปูนยานา

### 2.3 สูตรที่ 3 สูตรผสมไม้ผงสมปุนยาแนว

- |                    |        |
|--------------------|--------|
| 1. ปุนยาแนว        | 3 ส่วน |
| 2. ผงไม้           | 3 ส่วน |
| 3. กาวพีวีซี (PVC) | 3 ส่วน |
| 4. น้ำเปล่า        | 1 ส่วน |

#### วิธีทำ

นำน้ำเปล่า 1 ส่วน ผสมกับกาวพีวีซี (PVC) 3 ส่วน ในภาชนะแล้วคนให้เข้ากัน นำปุนยาแนว 3 ส่วนผสมกับผงไม้ 3 ส่วน ผสมด้วยการคนให้ส่วนผสมเข้ากัน (ภาพที่ 4-17) จากนั้นนำน้ำเปล่าที่ผสมกับ กาวพีวีซีมาผสมกับปุนยาแนว ที่ผสมกับผงไม้มาผสมลงในภาชนะ ควรให้ส่วนผสมทั้งหมดเป็นเนื้อเดียว กรณีเนื้อแห้ง หรือจะแข็งไป ให้เพิ่มเติมน้ำเปล่าที่ผสมกับกาวพีวีซีลงเพิ่มไปได้ สามารถเพิ่มได้ที่ลักษณะอยู่ จนส่วนผสมไม่แห้งหรือแข็งเกินไป และในกรณีเนื้อเปียกและต้องเพิ่มเติม ปุนยาแนว หรือผงไม้ ลงเพิ่มไป ได้ สามารถเพิ่มได้ที่ลักษณะอยู่จนส่วนผสมไม่เปียกและเกินไป จากนั้นทดสอบส่วนผสมว่าสามารถนำมา ปั้นเป็นลวดลายหรือกลึงเป็นเส้นได้ จึงทำการทดลองบันทึก (ภาพที่ 4-18) บันทึกคุณลักษณะของปั้น ตกแต่ง ความคงทนแข็งแรง การคงรูป (ภาพที่ 4-19) และนำมาทดลองปั้นตกแต่งเป็นหัวโขนต่อไป (ภาพที่ 4-20) จากนั้นบันทึกผลเพื่อนำมาวิเคราะห์ ใช้ในการปฏิบัติงานจริง ในการเรียนการสอนวิชาหัวโขน ใช้การปฏิบัติงานจริง การใช้เป็นตัวรองพื้นหัวโขนและการปั้นหน้าหัวโขน (ภาพที่ 4-21) จากนั้นทำบันทึก เพื่อเปรียบเทียบสีปิดทอง (ภาพที่ 4-22)



ภาพที่ 4-17 สูตรผงไม้ผงสมปุนยาแนว



ภาพที่ 4-18 การปั้นตกแต่งหัวโขนด้วยผงไม้พสมปูนยาแนว



ภาพที่ 4-19 การสร้างงานปั้นหน้าบันหน้าหัวลิ้งด้วยผงไม้พสมปูนยาแนว



ภาพที่ 4-20 การสร้างงานปั้นหน้าบันหน้าถูกะดีด้วยผงไม้ผสมปูนยาแนว



ภาพที่ 4-21 การใช้ผงไม้ผสมปูนยาแนวเป็นตัวรองพื้นหัวโขนและการปั้นหน้าหัวโขน



ภาพที่ 4-22 การปิดทองด้วยวัสดุผงไม้ผสมปูนยาแนว

#### 2.4 สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมกาวผงไม้

- |                          |          |
|--------------------------|----------|
| 1. ผงไม้                 | 3 ส่วน   |
| 2. กาวผงไม้ (จันเหนี้ยว) | 2 ส่วน   |
| 3. ผงทัมคัล (Talcum)     | 2 ส่วน   |
| 4. น้ำเปล่า              | 2.5 ส่วน |
| 5. น้ำมันแก้ว            | 0.5 ส่วน |

#### วิธีทำ

นำผงไม้ 3 ส่วน นำมาผสมร่วมกับผงทัมคัล 2 ส่วน ผสมให้เข้ากัน เติมน้ำเปล่า 2.5 ส่วน ผสมกับน้ำมันแก้ว 0.5 ส่วน ในภาชนะและคนหรือกวนให้เข้ากัน นำกาวผงไม้ (จันเหนี้ยว) 2 ส่วน ผสมกับน้ำเปล่า 2.5 ส่วนที่ผสมกับน้ำมันแก้ว 0.5 ส่วนแล้วนั่น มาผสมกับกาวผงไม้ (จันเหนี้ยว) โดยการคนหรือกวนในภาชนะให้เข้ากัน จะได้เป็นน้ำกาวเหนี้ยวฯ ขันๆ

ถ้าการผสมกาวผงไม้ (จันเหนี้ยว) กับน้ำเปล่าที่ผสมกับน้ำมันแก้ว น้ำเหนี้ยวมาก สามารถเพิ่มเติมน้ำเปล่าลงไปได้เล็กน้อย ทำให้ได้น้ำกาวเหนี้ยวฯ ขันๆ คือนำผงไม้ ผสมกับผงทัมคัล น้ำเปล่าผสมกับน้ำมันแก้ว กาวผงไม้ (จันทร์เหนี้ยว ผสมกับน้ำเปล่าและน้ำมันแก้ว แล้วผสมใส่ในภาชนะและทำการนวดส่วนผสมต่างๆ ให้ผสมรวมกันเป็นเนื้อเดียวกัน จนส่วนผสมต่างๆ เกิดการร่องไม่ติดภาชนะจะได้

ส่วนผสมที่เป็นเนื้อเดียวกัน แต่ในบางครั้งเนื้อส่วนผสมจะอ่อนหรือแข็งเกินไป สามารถแก้ไข คือ กรณีเนื้อแห้ง หรือจะแข็งไป ให้เพิ่มเติม กาวผงไม้ (จันทร์เหนียว) ที่ผสมน้ำเปล่าที่ผสมกับน้ำมันแก้วเพิ่มลงไปได้ ทีละน้อยจนส่วนผสมไม่แห้งหรือแข็งเกินไป และในที่กรณีเนื้อเปียกและหรือกาวผงไม้ (จันทร์เหนียว) ที่ผสมน้ำเปล่าที่ผสมกับน้ำมันแก้ว มากเกินไป สามารถเพิ่มเติมผงไม้หรือผงท้มคัล จนส่วนผสมไม่เปียกและเกินไป

การนวดต้องนวดให้ส่วนผสมต่างๆ เข้ากันเป็นเนื้อเดียว นวดได้ไม่ติดมือทดสอบส่วนผสมว่า สามารถนำมาปั้นเป็นลวดลายหรือกลีบเป็นเส้นได้ (ภาพที่ 4-23) จึงทำการทดลองปั้นงาน (ภาพที่ 4-24) บันทึกคุณลักษณะของปั้นตกแต่ง ความคงทนแข็งแรง การคงรูป (ภาพที่ 4-25) และนำมาทดลองปั้นตกแต่งเป็นหัวโขนต่อไป (ภาพที่ 4-26) จากนั้นบันทึกผลเพื่อนำมาวิเคราะห์ และบันทึกเพื่อเปรียบเทียบสีปิดทอง (ภาพที่ 4-27)





ภาพที่ 4-24 งานปั้นหน้าหัวโขนจากผงไม้ผสมการผางไม้



ภาพที่ 4-25 การทดสอบความคงรูปของการกดพิมพ์กระจังจากผงไม้ผสมการผางไม้



ภาพที่ 4-26 การประดับລາຍບນໜ້າຂຶນຈາກຜົງໄມ້ຜສມກວາຜົງໄມ້



ภาพที่ 4-27 ກາຣປິດທອງບນວສດຸຖດແຫນຜົງໄມ້ຜສມກວາຜົງໄມ້

## 2.5 สูตรที่ 5 สูตรผสมผงไม้สมการแป้งเปียก

- |                            |        |
|----------------------------|--------|
| 1. ผงไม้                   | 4 ส่วน |
| 2. กาวผงไม้ (จันทร์เหนียว) | 2 ส่วน |
| 3. ผงทัมคัล (Talcum)       | 1 ส่วน |
| 4. กาวแป้งเปียก (ผสมเอง)   | 3 ส่วน |

### วิธีทำ

วิธีสมการแป้งเปียก โดยใช้วัสดุได้แก่ สารกันบูด จุนสี แป้งข้าวเจ้า นำสะอาด โดยการเติมน้ำใส่ภาชนะผสมสารกันบูด (Sorbitate) จุนสี และแป้งข้าวเจ้าลงในน้ำ คนหรือวนไปให้เข้ากัน (อย่าให้แป้งข้าวเจ้าเป็นเม็ด) นำส่วนผสมทั้งหมดนี้ไปตั้งไฟอ่อนๆ ค่อยๆ กวน เพื่อให้แป้งสุกและเข้ากันกับน้ำ (พองนืดเป็นเนื้อการก็ใช้ได้แล้ว) อย่าใช้ไฟแรงจะทำให้ไหม้ได้ แล้วจึงนำกาวแป้งเปียก 3 ส่วน ผสมกับการผงไม้ (จันทร์เหนียว) 2 ส่วน คนให้ส่วนผสมเข้ากันจะได้เป็นน้ำกาวเหนียวๆ ข้นๆ (ถ้าเนื้อการเหนียวๆ ข้นๆ มากเกินไปให้เพิ่มเติมน้ำเปล่าลงไปเพิ่มได้ ให้น้ำกาวไม่เหนียว ไม่ข้นเกินไป) ผงไม้ที่ผสมผงทัมคัลผสมกับการแป้งเปียกที่ผสมการผงไม้ (จันทร์เหนียว) ด้วยการวนในภาชนะให้ส่วนผสมเข้ากันเป็นเนื้อเดียวกันจะได้ลักษณะเนื้อเหนียวๆ

ในการนีเนื้อแห้ง หรือจะแข็งไป ให้เพิ่มเติม กาวแป้งเปียก เพิ่มลงไปได้ ที่ละน้อยจนส่วนผสมไม่แห้งหรือแข็งเกินไป และหากเนื้อเปียกและเกินไป ให้เพิ่มเติม ผงไม้ หรือผงทัมคัล เพิ่มลงไปได้ ที่ละน้อยจนส่วนผสมเปียกและเกินไป ทดสอบส่วนผสมว่าสามารถนำมาปั้นเป็นลวดลายหรือกลึงเป็นเส้นได้ (ภาพที่ 4-28) จึงทำการทดลองปั้นงาน (ภาพที่ 4-29) บันทึกคุณลักษณะของปั้นตกแต่ง ความคงทนแข็งแรง การคงรูป (ภาพที่ 4-30) และนำมาทดลองปั้นตกแต่งเป็นหัวโขนต่อไป (ภาพที่ 4-31) จากนั้นบันทึกผลเพื่อนำวิเคราะห์และบันทึกเพื่อเปรียบเทียบสิปิดทอง (ภาพที่ 4-32)



ภาพที่ 4-28 ผงไม้สมการแป้งเปียกที่ผสมจนปั้นได้



ภาพที่ 4-29 การทดลองปั้นงานจากผงไม้ผสมกาวแป้งเปี๊ยก



ภาพที่ 4-30 การทดสอบความคงรูปของงานปั้นจากผงไม้ผสมกาวแป้งเปี๊ยก



ภาพที่ 4-31 ทดลองปั้นตกแต่งเป็นหัวโขนจากผงไม้สักการแป้งเปี๊ยก



ภาพที่ 4-32 การปิดทองบนวัสดุทัดแทนด้วยจากผงไม้สักการแป้งเปี๊ยก

### 3. การประเมินคุณสมบัติของวัสดุที่ทำการทดลอง

#### 3.1 จัดทำแบบประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลัย

นำกรอบแนวคิดการวิจัยในการศึกษาวัสดุทดลองรักตีลัย 5 ประเต็น ได้แก่ คุณสมบัติและหน้าที่การใช้งาน ความปลอดภัย ความสะดวกในการใช้งาน ความสวยงาม และการซ่อมแซมง่าย มาจัดทำแบบบันทึกเพื่อประเมินความสามารถของวัสดุทดลอง ตามหัวข้อต่อไปนี้

1. ความง่ายในการผลิต
2. ความละเอียดของเนื้อวัสดุ
3. การคงตัวของเนื้อวัสดุ
4. ความคงทนของวัสดุ
5. ความเรียบของพื้นผิว
6. ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง
7. กลืนและอันตรายจากการสัมผัสน้อย
8. สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม
9. ความสวยงามในการใช้งาน
10. สามารถซ่อมงานได้ง่ายตามต้องการ

#### 3.2 ทำการประเมินผลจากการทดสอบ

ทำการทดลองสูตรผสมของวัสดุทดลองทั้ง 5 สูตร และบันทึกผล ให้คะแนนตามแบบประเมินดังตารางที่ 4-1 ถึง 4-5 และเบริยบเทียบค่าคงเหลือตามตารางที่ 4-6



**ตารางที่ 4-1 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย สูตรที่ 1**

**แบบประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย**

**สูตรที่ 1 สูตรผสมอี้พ็อกซ์ฟลูอิด**

ลำดับ ที่	รายการ	ระดับคุณภาพ				
		มากที่สุด (5)	มาก (4)	ปานกลาง (3)	น้อย (2)	น้อยที่สุด (1)
1	ความง่ายในการผลิต			/		
2	ความละเอียดของเนื้อวัสดุ	/				
3	การคงตัวของเนื้อวัสดุ		/			
4	ความคงทนของวัสดุ	/				
5	ความเรียบของพื้นผิว	/				
6	ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง	/				
7	กลืนและอันตรายจากการสัมผัสสนิม			/		
8	สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม			/		
9	ความสวยงามในการใช้งาน	/				
10	สามารถซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง	/				
รวมคะแนน		43 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 86				



ตารางที่ 4-2 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย สูตรที่ 2

แบบประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย

สูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว

ลำดับ ที่	รายการ	ระดับคุณภาพ				
		มากที่สุด (5)	มาก (4)	ปานกลาง (3)	น้อย (2)	น้อยที่สุด (1)
1	ความง่ายในการผลิต	/				
2	ความละเอียดของเนื้อวัสดุ		/			
3	การคงตัวของเนื้อวัสดุ			/		
4	ความคงทนของวัสดุ			/		
5	ความเรียบของพื้นผิว	/				
6	ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง	/				
7	กลืนและอันตรายจากการสัมผัสสนิม			/		
8	สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม			/		
9	ความสวยงามในการใช้งาน	/				
10	สามารถซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง	/				
รวมคะแนน		35 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 70				



ตารางที่ 4-3 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย สูตรที่ 3

แบบประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย

สูตรที่ 3 สูตรประจำทดสอบปูนยาแนว

ลำดับ ที่	คุณสมบัติของวัสดุทดสอบ	ระดับคุณภาพ				
		มากที่สุด (5)	มาก (4)	ปานกลาง (3)	น้อย (2)	น้อยที่สุด (1)
1	ความง่ายในการผลิต			/		
2	ความละเอียดของเนื้อวัสดุ				/	
3	การคงตัวของเนื้อวัสดุ				/	
4	ความคงทนของวัสดุ				/	
5	ความเรียบของพื้นผิว				/	
6	ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง			/		
7	กลืนและอันตรายจากการสัมผัสน้อย		/			
8	สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม		/			
9	ความสวยงามในการใช้งาน			/		
10	สามารถซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง			/		
รวมคะแนน		28 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 56				



ตารางที่ 4-4 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้หดแทนรักตีลาย สูตรที่ 4

แบบประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้หดแทนรักตีลาย

สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมการผงไม้

ลำดับ ที่	รายการ	ระดับคุณภาพ				
		มากที่สุด (5)	มาก (4)	ปานกลาง (3)	น้อย (2)	น้อยที่สุด (1)
1	ความง่ายในการผลิต	/				
2	ความละเอียดของเนื้อวัสดุ		/			
3	การคงตัวของเนื้อวัสดุ				/	
4	ความคงทนของวัสดุ			/		
5	ความเรียบของพื้นผิว			/		
6	ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง		/			
7	กลืนและอันตรายจากการสัมผัสสนิม	/				
8	สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม	/				
9	ความสวยงามในการใช้งาน			/		
10	สามารถซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง		/			
รวมคะแนน		38 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 76				



ตารางที่ 4-5 ผลประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย สูตรที่ 5

แบบประเมินความสามารถของวัสดุในการใช้ทดสอบรักตีลาย

สูตรที่ 5 สูตรทดสอบไม้พื้นผิวแบบเป็นปีก

ลำดับ ที่	รายการ	ระดับคุณภาพ				
		มากที่สุด (5)	มาก (4)	ปานกลาง (3)	น้อย (2)	น้อยที่สุด (1)
1	ความจ่ายในการผลิต		/			
2	ความละเอียดของเนื้อวัสดุ				/	
3	การคงตัวของเนื้อวัสดุ					/
4	ความคงทนของวัสดุ				/	
5	ความเรียบของพื้นผิว				/	
6	ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง				/	
7	กลืนและอันตรายจากการสัมผัสน้อย	/				
8	สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม	/				
9	ความสวยงามในการใช้งาน			/		
10	สามารถซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง		/			
รวมคะแนน		31 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 62				

จากการประเมินระดับคุณภาพความสามารถของวัสดุที่แต่งทั้ง 5 สูตร ในการทดสอบโดยวัดค่าจากคุณสมบัติและหน้าที่การใช้งาน ความปลอดภัย ความสะดวกในการใช้งาน ความสวยงาม และการซ่อมแซมง่าย สามารถเรียงลำดับคุณภาพโดยรวมได้ดังนี้

- |            |   |
|------------|---|
| ลำดับที่ 1 | สูตรที่ 1 ผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้ ร้อยละ 86    |
| ลำดับที่ 2 | สูตรที่ 4 ผสมผงไม้ผสมกาวผงไม้ ร้อยละ 76     |
| ลำดับที่ 3 | สูตรที่ 2 ผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว ร้อยละ 70 |
| ลำดับที่ 4 | สูตรที่ 5 ผสมผงไม้ผสมกาวแป้งเปียก ร้อยละ 62 |
| ลำดับที่ 5 | สูตรที่ 3 ผสมผงไม้ผสมปูนยาแนว ร้อยละ 56     |

ตารางที่ 4-6 เปรียบเทียบค่าคะแนนการประเมินคุณภาพความสามารถของวัสดุที่แต่งทั้ง 5 สูตร

ลำดับ ที่	รายการ	ระดับคุณภาพ				
		สูตรที่ 1	สูตรที่ 2	สูตรที่ 3	สูตรที่ 4	สูตรที่ 5
1	ความง่ายในการผลิต	3	4	3	5	4
2	ความละเอียดของเนื้อวัสดุ	5	3	2	4	2
3	การคงตัวของเนื้อวัสดุ	4	3	2	2	1
4	ความคงทนของวัสดุ	5	3	3	3	2
5	ความเรียบของพื้นผิว	5	4	2	3	2
6	ความเหมาะสมสำหรับปิดทอง	5	4	3	4	3
7	กลืนและอันตรายจากการสัมผัสน้อย	3	3	4	5	5
8	สะดวกในการจัดหา มีราคาเหมาะสม	3	3	4	5	5
9	ความสวยงามในการใช้งาน	5	4	3	3	3
10	สามารถซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง	5	4	3	4	4
	รวมคะแนน	43	35	28	38	31
	คิดเป็นร้อยละ	86	70	56	76	62
	ลำดับค่าคะแนน	1	3	5	2	4

### 3.2 ข้อสังเกตเพิ่มเติมระหว่างการทดลอง

ในการทดลองได้ทำการบันทึกผลและประเมินคุณภาพของสูตรวัสดุทดลองรักตีลายหั้ง 5 สูตร พบข้อสังเกตเป็นข้อดี ข้อด้อยที่มีความแตกต่างและเหมาะสมของเนื้อวัสดุแต่ละสูตร ดังนี้

#### สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้

##### ข้อดี

- สามารถนำมาใช้ในการปั้นหน้าหัวใจได้
- สามารถใช้ในปั้นลวดลายที่ต้องการความละเอียด เพื่อการตกแต่งได้ดี
- สามารถถักลึงเป็นเส้นเล็กๆ ยาวๆ เส้นโค้ง เพื่อเดินเส้นลวดบนหัวใจหรือประดับงานปั้น อื่นๆ ได้ โดยต้องนำมาใช้ในขณะที่วัสดุยังไม่แข็งตัวหรือก่อนการแห้งตัวของวัสดุ มีฉะนั้น อาจหักรห่วงการใช้งานได้
- ใช้แทนรักตีลายในการกดแม่พิมพ์ได้ทั้งในหินสบู่ และแม่พิมพ์เรซิ่น ให้เป็นลวดลายต่างๆ ได้โดยใช้น้ำมันแก้วหรือน้ำมันมะกอกเป็นตัวหล่อสีไม่ได้ติดแม่พิมพ์จะได้ลวดลายคมชัด และสวยงาม
- เมื่อทิ้งให้แห้งจะมีน้ำหนักเบา มีความแข็งมากเมื่อแห้งสนิทแล้ว
- ในขั้นตอนการปิดทองสามารถปิดทองได้ตามขั้นตอนของการปิดทองด้วยสีน้ำมันหรือ เทคนิคของช่างทั่วไปได้ ผลกระทบการปิดทอง ทองมันเงา พื้นผิวเรียบ
- สามารถผสมแยกออกจากกันได้ใช้ได้ ครั้งละมากๆ เก็บได้นาน

##### ข้อด้อย

- ขัดตกแต่งพื้นผิวยาก เพราะส่วนผสมอีพ็อกซี่ จะมีความแข็งมาก
- จะต้องทำการผสมอีพ็อกซี่ A และ B แยกออกจากกันก่อนซึ่งจะนำมาผสมกันใหม่
- นำส่วนผสมอีพ็อกซี่ A และ B มาผสมต้องเสียเวลาการรอคอย ในการนำมาใช้งานจริง ประมาณ 2 – 3 ชั่วโมง หรือต้องเตรียมการทำงานไว้ก่อน
- ในกรณีที่เป็นเส้นโค้งงอ ต้องทำอย่างใจเย็น คือต้องพิจารณาความแข็งตัวของวัสดุ ถ้าต้องการนำมาใช้งานประดับเส้นต้องใช้งานก่อนวัสดุจะเริ่มแห้ง ซึ่งระยะเวลาเริ่ม แข็งตัวอยู่ประมาณ 1 ชั่วโมงต้องทำการประดับลวดลายให้แล้วเสร็จ ก่อนวัสดุแข็งตัว เต็มที่เนื่องจากจะทำให้หักออก
- เมื่อใช้ทำลวดลายหรือปั้นงานแล้วเสร็จจะคงขนาดไม่เปลี่ยนแปลงมากนัก

## สูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว

### ข้อดี

- สามารถนำมาใช้ในการปั้นหน้าหัวโขนได้ พื้นผิวของงานปั้นจะเรียบ
- สามารถถลึงเป็นเส้นเล็กๆ ได้ แต่ไม่ยาวมากนัก เพราะปูนยาแนวมีเนื้อหยาบ เวลาไกล์แห้งจะแข็งเร็วมาก ทำให้เกิดการเปราะหักง่าย
- สามารถนำมาใช้ทำລວດລາຍທີ່ມີສ່ວນໂຄງກອດໄດ້ ก่อนการแห้งหรือการแข็งตัว
- ใช้ແທນຮັກຕືລາຍ ໃນກາຣກດແມ່ພິມພົບສູ່ ແລະ ແມ່ພິມເຮືືນໃຫ້ເປັນລວດລາຍຕ່າງໆ ໄດ້ໂດຍໃຫ້ນໍ້າມະກອກເປັນຕົວຫລຸ່ວ່າໃນໄທຕິດແມ່ພິມພົບສູ່ ແລະ ແມ່ພິມເຮືືນຈະໄດ້ລວດລາຍຄົມຫັດ ສາຍງາມ
- ເນື່ອທີ່ໃຫ້ແຮ່ງຈະມິນໍ້າຫັນກັນ ເນື່ອຈາກຜລຂອງປູນຢາແນວ ເນື່ອແຮ້ສົນທະແໜ່ງມາກ
- ໃນຂັ້ນຕອນກາຣປິດທອງ ສາມາດປິດທອງໄດ້ຕາມຂັ້ນຕອນຂອງກາຣປິດທອງດ້ວຍສິນໍ້າມັນຫຼືອ ເຖິງການຂອງໜ່າງທີ່ໄປໄດ້ ພລຈາກກາຣປິດທອງ ຖອນມັນເງາ ພື້ນຜົວເຮີຍ
- ສາມາດຜສມແຍກອອກຈາກກັນໄວ້ໃຫ້ໄດ້ ຄຽ້ງລະມາກາ ອອກມາແລ້ວເກີບໄດ້ນ້ານ

### ข้อด้อย

- ບັດຕັກແຕ່ງພື້ນຜົວຢາກ ເພົ່າວ່າສ່ວນຜສມອື່ອກຊື່ ຈະມີຄວາມແໜ່ງມາກ
- ຈະຕ້ອງທຳກາຣຜສມອື່ອກຊື່ກັບປູນຢາແນວ A ແລະ B ແຍກອອກຈາກກັນກ່ອນ ຈຶ່ງຈະນຳມາຜສມກັນໃໝ່
- ນຳສ່ວນຜສມອື່ອກຊື່ A ແລະ B ມາຜສມຕ້ອງເສີຍເວລາກາຣອຄອຍ ໃນກາຣນຳມາໃໝ່ຈາງຈິງ ປະມານ 2 – 3 ຊົ່ວໂມງ ຢີ້ວ້ອຕັ້ງເຕີຍມກາຣທຳການໄວ້ກ່ອນ
- ກາຣທຳເປັນເສັ້ນເລື້ກ່າ ນຳມາໂຄງກອດ ຍາກ ເພົ່າວ່າຍະເວລາເຮີມແໜ່ງຕົວເຮົວ (ປະມານ 1 ຊົ່ວໂມງ) ເນື່ອຫຍາບ ຕ້ອງໃໝ່ຈານຂະເວີ່ມທີ່ຈະແຮ່ງ ມີຂະໜັນຈະກຳໄປໜໍ້ສາມາດຕ່ອລາຍເສັ້ນໄດ້
- ເນື່ອໃຫ້ທຳລວດລາຍຫຼືບັນຈານແລ້ວເສີ່ງຈະມີກາຣຫົດຕົວເລັກນ້ອຍ

## สูตรที่ 3 สูตรຜສມໄມ້ຜສມປູນຢາແນວ

### ข้อดี

- ສາມາດນຳມາໃຫ້ເປັນຕົວຮອງພື້ນໜ້າຫັນໄດ້ໃນຂັ້ນຕອນກາຣປັນໜ້າຫັນ
- ໃຊ້ແທນຮັກຕືລາຍໃນກາຣກດແມ່ພິມພົບສູ່ ແລະ ແມ່ພິມເຮືືນໃຫ້ເປັນລວດລາຍຕ່າງໆ ໄດ້ໂດຍໃຫ້ນໍ້າມະກອກເປັນຕົວຫລຸ່ວ່າໃນໄທຕິດແມ່ພິມພົບສູ່ ແລະ ແມ່ພິມເຮືືນ
- ເນື່ອທີ່ໃຫ້ແຮ່ງຈະມິນໍ້າຫັນເບາ ມີຄວາມແໜ່ງເນື່ອແຮ້ສົນທີ ເນື່ອຫຍາບ ຫດຕ້ວນກຳໄວ້

- ในขั้นตอนการปิดทอง สามารถปิดทองได้ตามขั้นตอนของการปิดทองด้วยสีน้ำมันหรือ เทคนิคของช่างทัวไปได้ ผลจากการปิดทอง สามารถใช้ปิดทองได้ แต่เนื่องจากวัสดุที่มี ความหยาบทำให้ต้องอาศัยความชำนาญและเทคนิคพิเศษในการปิดทองจึงจะสวยงาม
- สามารถเก็บไว้ได้นาน ในภาชนะปิดสนิท ถ้าเกิดการแห้งหรือเริ่มที่จะเขียวขึ้นตัวให้เติมน้ำ ลงไปเล็กน้อยเพื่อให้ส่วนผสมมีความชื้นไม่แห้ง

### ข้อด้อย

- ไม่สามารถกลึงเป็นเส้นยาวๆ ได้ จะเกิดการแตกหัก จึงไม่สามารถนำมาใช้ในขั้นตอน ประดับลวดลายเส้นโค้งตามหัวโขน
- เมื่อแห้งสนิท จะมีกราดเหล็กคง
- เหมาะกับการปั้นลายขึ้นโครงหน้าหัวโขน
- หากส่วนผสมใส่ปูนมากเกินไปจะแห้งเร็วขึ้น เมื่อแห้งเนื้อ ก็จะแตกหักง่ายและมีน้ำหนักมาก
- การกดแม่พิมพ์หินสบู่ และแม่พิมพ์เรซิ่นให้เป็นลวดลาย แต่อาจจะติดแม่พิมพ์ได้ หากนำไปใช้เร็วเกินไปก่อนเริ่มแห้ง จะเข้ามั่นมากกอกเป็นตัวหล่อลื่นไม่ให้ติดแม่พิมพ์ หินสบู่และแม่พิมพ์เรซิ่น

## สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมกาวผงไม้

### ข้อดี

- สามารถนำมาใช้ในการปั้นหน้าหัวโขนได้
- สามารถตกแต่งในงานปั้นได้เมื่อใกล้เขียงตัว พื้นผิวของงานปั้นจะเรียบขัดตกลงพื้นผิวง่าย
- ใช้แทนรากตีลาย ในการกดแม่พิมพ์หินสบู่ และแม่พิมพ์เรซิ่นให้เป็นลวดลายต่างๆ ได้ โดยใช้น้ำมั่นมากกอกเป็นตัวหล่อลื่นไม่ให้ติดแม่พิมพ์หินสบู่หรือแม่พิมพ์เรซิ่นจะได้ลวดลาย คมชัด สวยงาม
- ในการกดลายระยะเวลาการแห้งหรือการแข็งตัวเร็ว สามารถนำลวดลายไปใช้ได้สะดวก รวดเร็วในการประดับลวดลายบนหัวโขนได้
- ในขั้นตอนการปิดทอง สามารถปิดทองได้ตามขั้นตอนของการปิดทองด้วยสีน้ำมันหรือ เทคนิคของช่างทัวไปได้ ผลจากการปิดทอง ปิดทองได้ง่าย พื้นผิวเรียบ
- สามารถเก็บไว้ได้นานโดยเก็บในภาชนะปิดสนิท ถ้าเกิดการแห้งหรือเริ่มที่จะเขียวขึ้นตัว เติมน้ำลงไปเล็กน้อยเพื่อให้ส่วนผสมมีความชื้นไม่แห้ง
- สูตรนี้เหมาะกับประเภทงานปั้น

### ข้อด้อย

- ไม่สามารถลีบเป็นเส้นยาวๆ ได้จะเกิดการแตกหักได้
- เมื่อเริ่มแห้งไม่สามารถโค้งงอได้จึงไม่สามารถนำไปใช้ในขั้นตอนประดับลดลายเป็นเส้นโค้งตามหัวใจ
- เมื่อแห้งสนิท จะมีการหดเล็กลง
- สูตรนี้ถ้าใส่กาวผงไม่มากเกินไปจะแห้งยากมาก เมื่อแห้งเนื้อจะแตกลาย และหดมากทำให้ลดลายหดมากอาจเกิดการติดลดลายง่ายขึ้น
- การกดแม่พิมพ์หินสบู่ หรือแม่พิมพ์เรซิ่นให้เป็นลดลาย อาจจะติดแม่พิมพ์ได้ ถ้าไม่แห้งจะทำให้ส่วนผสมติดพิมพ์ได้ง่าย จะใช้น้ำมันมะกอกเป็นตัวหล่อลีนก็มากก็อาจจะทำให้ติดแม่พิมพ์หินสบู่หรือแม่พิมพ์เรซิ่น ได้ง่ายขึ้น

### สูตรที่ 5 สูตรผงไม้ผสมปูนผสมกาวแป้งเปียก

- สามารถนำมาใช้ในการรองพื้นหัวใจและปืนหน้าหัวใจได้ สามารถตกแต่งในการปั้นเมื่อใกล้แข็งตัว พื้นผิวของงานปั้นจะเรียบ ขัดตกแต่งพื้นผิวได้ง่าย
- ใช้แทนรักติลาย ใน การกดแม่พิมพ์หินสบู่ และแม่พิมพ์เรซิ่นให้เป็นลดลายต่างๆ ได้โดยใช้น้ำมันมะกอกเป็นตัวหล่อลีนไม่ได้แม่พิมพ์หินสบู่หรือแม่พิมพ์เรซิ่นได้
- ระยะเวลาการเริ่มแห้งหรือการแข็งตัวสามารถนำลดลาย ไปใช้ได้สะดวกรวดเร็วในการประดับลดลายบนหัวใจได้ ตามส่วนโค้งงอได้ไม่มากนัก กลึงเป็นเส้นเล็กๆ ไม่ยาวมาก
- เหมาะกับงานปั้น ทำพื้นใบหน้าใจมากกว่าการกดลาย
- ในขั้นตอนการปิดทอง สามารถปิดทองได้ตามขั้นตอนของการปิดทองด้วยสีน้ำมันหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในปัจจุบัน ผลจากการปิดทอง พื้นผิวเรียบปิดทองได้ง่าย
- เมื่อแห้งสนิทจะแข็งมาก และในขั้นตอนทำสีก่อนการปิดทองจะใช้สีรองพื้นมาก (เนื้อวัสดุจะดูดซับสีดี) จะทำให้เนื้อของวัสดุดูแข็งแรงและมีน้ำหนักมากขึ้น
- สามารถเก็บไว้ได้นานโดยเก็บใส่ภาชนะปิดสนิท ถ้าเกิดการแห้ง หรือเริ่มที่จะแข็งตัวให้เติมน้ำลงไปเล็กน้อยเพื่อให้ส่วนผสมมีความชื้นไม่แห้ง

### ข้อด้อย

- ไม่สามารถลีบเป็นเส้นยาวๆ ได้จะเกิดการอ่อนตัวของส่วนผสม (แป้งเปียก)
- เมื่อเริ่มแห้งไม่สามารถโค้งงอ จะแตกหักได้ง่าย จึงไม่สามารถใช้งานในขั้นตอนประดับลดลายเป็นเส้นโค้งตามหัวใจ หรือลดลายโค้งงอได้

- เมื่อแห้งสนิท จะมีการหดเล็กลงอย่างมาก จึงต้องใช้ลวดลายของแม่พิมพ์หินสบู่ หรือแม่พิมพ์เรซิ่นที่ใหญ่กว่าประมาณ 40-50% เพื่อให้ได้ขนาดตามต้องการเมื่อวัสดุแห้งและหดตัวลง
- การกดแม่พิมพ์หินสบู่และแม่พิมพ์เรซิ่นให้เป็นลวดลาย อาจจะติดแม่พิมพ์ได้ ถ้าเนื้อวัสดุไม่แห้งดี สามารถใช้น้ำมันมะกอกเป็นตัวหล่อลีนแม่พิมพ์หินสบู่หรือแม่พิมพ์เรซิ่นเพื่อช่วยให้ร่อนหลุดจากแม่พิมพ์ได้ง่ายขึ้น



## บทที่ 5

### สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

#### 1. สรุปผลการวิจัย

การศึกษาวัสดุทดแทนรักตีลัยครั้งนี้ได้ทำการเลือกใช้วัสดุที่พบทั่วไปในกระบวนการสร้างสรรค์ งานประดิษฐกรรม งานหัตถศิลป์ และงานประติมาศศิลป์ เช่นๆ โดยพิจารณาคุณสมบัติ เปรียบเทียบเนื้อวัสดุเพื่อให้ได้วัสดุทดแทนรักตีลัยที่มีความปลอดภัย สะดวกในการใช้งาน สวยงาม และเหมาะสมกับผู้ที่ต้องการทำงานศิลป์ไทยแต่เพียงรัก ทั้งนี้ได้เลือกใช้วัสดุหลักทดแทนรักตีลัยซึ่งมีคุณสมบัติเด่นแตกต่างกันมาเป็นส่วนผสมสำคัญ ดังนี้

- อีพ็อกซี่ - เนื้อแน่น เหนียว ยึดหยุนดี เมื่อแห้งสนิทจะแข็งมากและมีน้ำหนัก ผิวเรียบ เป็นมัน การนำไปใช้ต้องทำการผสมอีพ็อกซี่ 2 ชนิด คือ ชนิด A รวมกับชนิด B
- ปูนยาแนว - หาซื้อง่าย เนื้อหายา แห้งแล้วกันชื้นกันรา มีการในตัว
- ผงไม้ หรือชี้เหลี่ยม - เป็นวัสดุธรรมชาติ ราคาถูก น้ำหนักเบา
- การผสมไม้ หรือผงจันทร์เหนียว (ผงทำกรูป) - เป็นวัสดุธรรมชาติ ละลายน้ำเป็นกาวเหนียว ยึดติดวัสดุอื่นได้ดี เมื่อแห้งจะแข็งแต่น้ำหนักเบา
- การแป้งเปียก - หาซื้อง่าย สามารถทำเองได้ ราคาถูก เป็นกาวเหนียว เมื่อแห้งน้ำหนักเบา

ในการศึกษาครั้งนี้ได้ทำการลองผิด ลองถูก (Trial and Error) ครั้งแล้ว ครั้งเล่า จนในที่สุด ได้ส่วนผสมของวัสดุหลักข้างต้นที่สามารถใช้ทดแทนรักตีลัยได้ในสัดส่วนที่เหมาะสมสมกับการนำไปใช้งาน จำนวน 5 สูตร คือ

- สูตรผสมอีพ็อกซี่กับผงไม้
- สูตรผสมอีพ็อกซี่ปูนยาแนว
- สูตรผสมผงไม้กับปูนยาแนว
- สูตรผสมผงไม้กับกาวผงไม้
- สูตรผสมผงไม้กับกาวแป้งเปียก

และทุกเนื้อสูตร สามารถใช้ทดแทนรักตีลัยในการปิดทองได้บนแม่พิมพ์ทั้งแม่พิมพ์หินสบู่ และ แม่พิมพ์เรซิ่น แต่มีความเหมาะสมและใช้งานยากง่ายแตกต่างกันตามคุณสมบัติของวัสดุหลัก

## 2. อภิรายผล

จากผลการศึกษาและวิเคราะห์วัสดุที่แทนรักตีลาย พบร่วมกับเนื้อสูตรที่ใช้ในการทดลอง เมื่อพิจารณาตามคุณสมบัติและขอบเขตการวิจัย มีผลดังนี้

**2.1 คุณสมบัติตามหน้าที่การใช้งาน (Function)** หมายถึง การนำไปใช้ในงานประดับ ลดลายโดยประเมินจากคุณภาพของความง่ายในการผลิต ความละเอียดของเนื้อวัสดุ การคงตัวของ เนื้อวัสดุ ความคงทนของวัสดุ ความเรียบของพื้นผิว และความเหมาะสมสำหรับงานปิดทอง พบร่วมกับสูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมกับพิงไม้ สูตรที่ 1 มีคุณสมบัติที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก เนื้อวัสดุละเอียด คงทน แข็งแรง ผิวน่าใช้ ไม่หลุดตัวเมื่อแห้งสนิท สามารถนำมาลีบเป็นเส้นยาวๆ ทำเป็นเส้นโค้งเดินเส้นลวด บนหัวใจได้ หรือนำไปปั้นเป็นลดลายประดับตกแต่งส่วนต่างๆ ที่ต้องการเพิ่มความละเอียดของงาน เพื่อปิดทองก็ได้ สำหรับสูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว และ สูตรที่ 4 สูตรผสมไม้ผสม กับพิงไม้เป็นสูตรที่มีคุณสมบัติรองลงมา ส่วนสูตรที่ 3 สูตรผสมไม้ผสมปูนยาแนว และ สูตรที่ 5 สูตรผสมไม้ผสมกาวแป้งเปียก เป็นสูตรที่มีคุณสมบัติตามหน้าที่การใช้งานได้ดีน้อยกว่าในระดับ ค่าคะแนนที่เท่ากัน

**2.2 ความปลอดภัย (Safety)** หมายถึง วัสดุที่ใช้ทดแทนไม่มีอันตราย โดยประเมินจาก คุณภาพของกลืนและอันตรายจากการสัมผัสน้อย พบร่วมกับสูตรที่ 4 สูตรผสมไม้ผสมกาวแป้งไม้ และ สูตรที่ 5 สูตรผสมไม้ผสมกาวแป้งเปียก มีความปลอดภัยสูงสุด เนื่องจากใช้พิงไม้เป็นวัสดุหลัก ซึ่ง เป็นวัสดุที่ได้จากรรรมชาติ รองลงมาคือสูตรที่ 3 สูตรผสมไม้ผสมปูนยาแนว สำหรับสูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมพิงไม้และสูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว มีความปลอดภัยน้อยกว่า สูตรอื่นอยู่ในระดับคะแนนประเมินที่เท่ากัน

**2.3 ความสะทวកในการจัดหา (Ergonomic)** หมายถึง หาซื้อง่าย ราคาถูกเมือง โดยประเมิน จากคุณภาพของความสะทวกในการซื้อหาและมีราคาที่เหมาะสม พบร่วมกับสูตรที่ 4 สูตรผสมไม้ผสมกาว แป้งไม้ และสูตรที่ 5 สูตรผสมไม้ผสมกาวแป้งเปียก หาแหล่งซื้อสะทวกและมีราคาเหมาะสมมากที่สุด เนื่องจากพิงไม้เป็นวัสดุเหลือใช้จากระบวนการผลิตงานไม้ ซื้อหาได้ตามแหล่งโรงไม้ โรงกลึงที่มีอยู่ ทั่วไป สำหรับกาวแป้งเปียกเองก็สามารถหาซื้อจากร้านค้าขายของเบ็ดเตล็ด หรือผลิตเองได้ไม่ยาก ราคาถูกเช่นกัน รองลงมาคือสูตรที่ 3 สูตรผสมไม้ผสมปูนยาแนว สำหรับสูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ ผสมพิงไม้และสูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมปูนยาแนว จะมีราคาสูงกว่าวัสดุหลักในสูตรอื่น เนื่องจาก อีพ็อกซี่เป็นสารเคมี ซึ่งมีค่าคะแนนประเมินที่เท่ากัน

**2.4 ความสวยงาม (Aesthetics)** หมายถึง สามารถปั้นรูปแบบได้ตามต้องการ ใช้ได้ทั้งกับแม่พิมพ์หินสบู่และแม่พิมพ์เรซิ่น โดยประเมินจากคุณภาพของ ความสวยงามในการนำไปใช้งาน พบร้าทุกสูตรสามารถใช้งานกับแม่พิมพ์ทั้งแม่พิมพ์หินสบู่และแม่พิมพ์เรซิ่นได้ แต่สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ ผสมกับ ผงไม้ มีคุณสมบัติในการนำไปใช้งานได้เหมาะสมและสวยงาม คมชัด คงรูปมากที่สุด รองลงมาคือ สูตรที่ 2 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมกับปูนยานา เนื่องจากวัสดุหลักอีพ็อกซี่มีคุณสมบัติของเนื้อวัสดุแน่น เนียน และยึดหยุ่นดี ไม่หลุดตัว เมื่อนำไปใช้งานปิดทอง ลวดลายจะไม่หลุดง่าย ทางเป็นมันเงาสวย สำหรับสูตรที่ 3 สูตรผสมผงไม้ผสมปูนยานา, สูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมการผงไม้ และสูตรที่ 5 สูตรผสมผงไม้ผสมการแป้งเปียก มีระดับคะแนนประเมินที่เท่ากันไม่แตกต่างคือ สามารถนำไปใช้งานประดับตกแต่งลวดลายได้ แต่เนื้อวัสดุจะheavy และหลุดตัวมากกว่าสูตรที่ 1 และ 2

**2.5 การนำมาซ่อนแซมง่าย (Ease of Maintenance)** หมายถึง ความชำรุดที่มีเกิดขึ้น บางส่วนสามารถทำการซ่อมแซมเสริมแต่งได้ โดยประเมินจากคุณภาพของความสามารถในการซ่อมแซมงานได้ง่ายในภายหลัง พบร้า สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้ มีคุณสมบัติที่เหมาะสมที่สุดในการนำมาซ่อนแซมหากมีการชำรุดเสียหายของลวดลายบนชิ้นงานแตกหัก การนำมาซ่อมใหม่ทำได้ง่ายกว่า เนื่องจากอีพ็อกซี่ เป็นวัสดุที่มีคุณสมบัติในการใช้เชื่อมต่อ แต่ เดิม ให้เข้ากับเนื้องาน วัสดุอื่นได้ดี รองลงมาคือสูตรที่ 2 สูตรอีพ็อกซี่ผสมปูนยานา สูตรที่ 4 สูตรผงไม้ผสมการผงไม้ และสูตรที่ 5 สูตรผงไม้ผสมการแป้งเปียก มีระดับคะแนนในการประเมินความสามารถทำการซ่อมแซมได้ง่ายเท่ากัน ส่วน สูตรที่ 3 สูตรผสมผงไม้ผสมปูนยานาจะเป็นสูตรที่นำมาซ่อนแซมเมื่อชิ้นงานแตกหัก ค่อนข้างยาก เนื่องจากเนื้อวัสดุของปูนยานาไม่ค่อยเขื่อมต่อเกาะติดกับวัสดุอื่น โดยเฉพาะเมื่อผสมผงไม้ซึ่งไม่ยึดหยุ่น จึงทำให้ใช้ในการซ่อมแซมยากกว่าสูตรอื่นๆ

โดยรวมจากเบรียบเทียบ พบร้า สูตรที่ 1 สูตรผสมอีพ็อกซี่ผสมผงไม้ เป็นสูตรที่ใช้ทดสอบ รัก ติดได้ดีเป็นลำดับที่ 1 รองลงมาลำดับที่ 2 คือสูตรที่ 4 สูตรผสมผงไม้ผสมการผงไม้ ลำดับที่ 3 คือสูตรที่ 2 สูตรผสมผงไม้ผสมปูนยานา ลำดับที่ 4 คือสูตรที่ 5 สูตรผสมผงไม้ผสมการแป้งเปียก และลำดับสุดท้ายคือสูตรที่ 3 สูตรผสมผงไม้ผสมปูนยานา

### 3. ข้อเสนอแนะ

3.1 ในการศึกษาทดลองครั้งนี้ผลของการใช้วัสดุทดสอบแต่ละประเภทมีข้อด้อยแตกต่าง กัน การเลือกใช้วัสดุทดสอบชนิดใดๆ คุณภาพย่อมสัมพันธ์กับราคา กล่าวคือ คุณภาพสูง ราคาก็สูง ด้วย ดังนั้นการเลือกใช้จึงขึ้นอยู่กับผู้ใช้ว่าจะให้น้ำหนักของคุณภาพหรือราคาเป็นหลัก

3.2 สูตรวัสดุทดแทนรักตีลายในการวิจัยครั้งนี้เป็นการทดสอบและทดลองใช้จริงในห้องเรียนสาขาวิชาหัตถศิลป์ รายวิชาหัวใจน ของนักศึกษาชั้นปีที่ 3 ซึ่งอาจจะมีทักษะ ประสบการณ์ ไม่มากนัก ข้อด้อยบางประการที่พบจึงอาจไม่ใช่อุปสรรคสำคัญสำหรับช่างผู้ชำนาญการ ซึ่งมีประสบการณ์ และ เทคนิคไว้มากกว่า รวมถึงอาจการนำไปประยุกต์ใช้ในงานศิลป์ไทยอื่นๆ ได้มากกว่าด้วย



## บรรณานุกรม

กรมศิลปากร สำนักช่างสิบหมู่ กระทรวงวัฒนธรรม. โครงการสร้างต้นแบบเพื่อจัดทำองค์ความรู้  
ด้านศิลปกรรม ความรู้ด้านการสร้างหัวโขนแบบประยุกต์.

กรมศิลปากร. ทำเนียบ姓名 ภาคที่ 2 ทำเนียบข้าราชการวังหลังและทำเนียบสมณศักดิ์. พะนนคร :

กรมศิลปากร, 2511.

กลุ่มบริษัท ยูคอม จำกัด (มหาชน). หัวโขน สมบัติศิลป์. กรุงเทพ: ออมรินทร์พรินติ้งแอนด์พับลิชซิ่ง, 2543.

วิทย์ พินคันเงิน. ช่างสิบหมู่. กรุงเทพฯ : คณะกรรมการวัฒนธรรมแห่งชาติ สำนักนายกรัฐมนตรี.

สันติ เล็กสุขุม. กระหนกในดินแดนไทย. กรุงเทพฯ : เมืองโบราณ, 2557.



