

บทคัดย่อ

รหัสโครงการ : Inno 010 2558

ชื่อโครงการ : การพัฒนาชุดควบคุมแกนหมุนสำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี

ชื่อนักวิจัย : อติศักดิ์ แข็งสารกิจ

โครงการวิจัยนำเสนอการพัฒนาเครื่องกัดซีเอ็นซีสามารถรองรับแกนหมุน การออกแบบกำหนดให้ตัวควบคุมเครื่องกัดซีเอ็นซี ตัวเครื่องกัดซีเอ็นซีสามารถรองรับแกนหมุนได้ การทดลองกระทำการกัดชิ้นงานในลักษณะ 4 แกนคือแกน X แกน Y แกน Z และแกน A ผลการทดลองพบว่าเครื่องกัดซีเอ็นซีสามารถรองรับแกนหมุน และกัดชิ้นงานที่เป็นลักษณะ 4 แกนได้โครงการนี้เป็นแนวทางให้เกิดประโยชน์สำหรับการเรียนการสอนในสาขาวิชาวิศวกรรมการวัดคุมสามารถนำมาเป็นชุดปฏิบัติการของสาขาวิศวกรรมการวัดคุมได้



คำสำคัญ : “เครื่องกัดซีเอ็นซี” “ตัวควบคุมซีเอ็นซี” “แกนหมุน” “รหัสเอ็นซี”

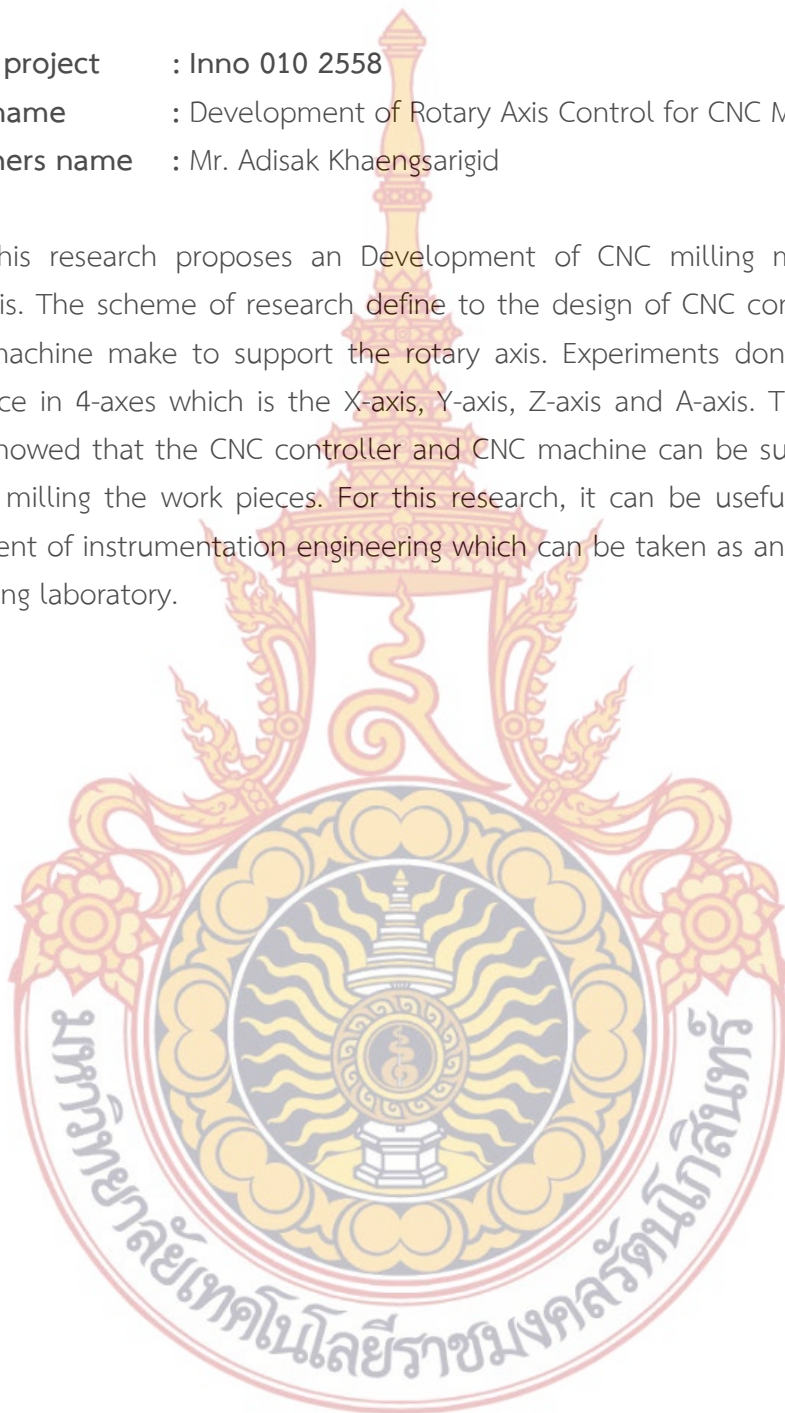
E-mail address : adisak.kha@rmutr.ac.th

ระยะเวลาโครงการ : ตุลาคม 2557 – กันยายน 2558

Abstract

Code of project : Inno 010 2558
Project name : Development of Rotary Axis Control for CNC Milling Machine
Researchers name : Mr. Adisak Khaengsarigid

This research proposes an Development of CNC milling machine support rotary axis. The scheme of research define to the design of CNC controller and CNC milling machine make to support the rotary axis. Experiments done to milling the work piece in 4-axes which is the X-axis, Y-axis, Z-axis and A-axis. The experimental results showed that the CNC controller and CNC machine can be support the rotary axis and milling the work pieces. For this research, it can be useful for teaching in department of instrumentation engineering which can be taken as an instrumentation engineering laboratory.



Keywords : “CNC machine” “CNC Controller” “Rotary Axis” “NC code”

E-mail address : adisak.kha@rmutr.ac.th

Project Duration : October 2014 – September 2015