



ผลของความชื้นต่อความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อย

Effect of Moisture on the Minimum Velocity of SawDust Transport

บัญญัติ นิยมวาส*, ประทีป ทิพย์ประชา

สาขาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย 90000

E-mail: banyat@engineer.com

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ต้องการศึกษาผลของความชื้นของฝุ่นขี้เลื่อยต่อความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อย โดยชุดทดลองประกอบด้วยท่อลมที่ทำจากสังกะสีมีวาล์วขึ้นรูปขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว ยาว 2 เมตร ติดตั้งเข้ากับพัดลมเป่าอากาศที่มีกำลังไฟฟ้า 0.75 กิโลวัตต์ ความเร็วรอบ 1,430 รอบต่อนาที การทดลองจะดำเนินการโดยนำฝุ่นขี้เลื่อยที่มีค่าความชื้น 3 ระดับคือ 77.78, 66.67 และ 45.16 ร้อยละฐานแห้ง มาบรรจุในท่อลมดังกล่าว โดยแต่ละค่าความชื้น จะบรรจุฝุ่นขี้เลื่อยด้วยมวล 20, 60 และ 100 กรัม จากการทดลองพบว่าที่ระดับความชื้น 77.78 ร้อยละฐานแห้ง ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อยมวล 20, 60 และ 100 กรัม มีค่า 2,066.4, 2,401.0 และ 3,562.1 ฟุตต่อนาที ตามลำดับ ที่ระดับความชื้น 66.67 ร้อยละฐานแห้ง ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อยมวล 20, 60 และ 100 กรัม มีค่า 1,889.3, 2,164.8 และ 2,833.9 ฟุตต่อนาที ตามลำดับ และที่ระดับความชื้น 45.16 ร้อยละฐานแห้ง ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อยมวล 20, 60 และ 100 กรัม มีค่า 1,554.7, 1,889.3 และ 2,401.0 ฟุตต่อนาที ตามลำดับ สามารถสรุปได้ว่าความชื้นของฝุ่นขี้เลื่อยมีผลต่อความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อย โดยเมื่อฝุ่นขี้เลื่อยมีค่าความชื้นสูงขึ้น จะต้องใช้ความเร็วลมที่มีค่าสูงขึ้นในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อย

คำสำคัญ: ฝุ่นขี้เลื่อย; ความชื้น; ความเร็วลมต่ำสุด

1. บทนำ

การแปรรูปไม้ยางพาราซึ่งมีการปลูกอย่างแพร่หลายในพื้นที่ภาคใต้ จะเริ่มจากการเลื่อยไม้ยางพาราท่อนที่ตัดโค่นจากสวนยางพาราเก่า ที่ต้องการโคนเพื่อปลูกใหม่ หลังจากนั้นจะนำไม้ยางพาราที่ได้รับการแปรรูปแล้วไปอบน้ำยา เสร็จแล้วจึงนำไปอบแห้ง และบรรจุหีบห่อเพื่อรอจำหน่าย โดยในขั้นตอนการเลื่อยไม้นั้นจะเกิดฝุ่นขี้เลื่อยจำนวนมากระหว่างการเลื่อย ทำให้เกิดสภาวะที่ไม่เหมาะสมในการทำงาน กล่าวคือ ผู้ที่ทำงานในบริเวณเลื่อยไม้จะเกิดการระคายเคืองตา และแสบจมูกจากการสูดเอาฝุ่นขี้เลื่อยเข้าไป จึงทำให้ต้องมีการดูดฝุ่นขี้เลื่อย เพื่อกำจัดฝุ่นขี้เลื่อยจากโต๊ะเลื่อยแล้วส่งไปยังไซโลที่ทำการกักเก็บฝุ่นขี้เลื่อย เพื่อรอการจำหน่าย หรือนำไปใช้งานอย่างอื่นต่อไป โดยระบบดูดฝุ่นขี้เลื่อยจะประกอบไปด้วย หัวดูดฝุ่นขี้เลื่อย ท่อส่ง พัดลมดูดอากาศ (blower) ไซโคลน (cyclone) และไซโล โดยพัดลมดูดอากาศต้องมีความสามารถในการทำให้ฝุ่นขี้เลื่อยสามารถถูกขนส่งไปกับลมในท่อจากต้นทางไปจนถึงปลายทางได้ โดยปัจจัยที่ใช้ในการออกแบบระบบดูดฝุ่นขี้เลื่อยที่สำคัญประการหนึ่งก็คือ ความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อยให้ไปกับลมได้ตลอดทาง ไม่มีการตกสะสมภายในท่อ ซึ่งจะเกิดปัญหาการอุดตันของระบบได้ จึงทำให้ทางผู้วิจัยมีความสนใจที่จะศึกษาผลของความชื้นต่อความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นขี้เลื่อย เพื่อที่จะสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับการออกแบบระบบดูดฝุ่นขี้เลื่อยในโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราได้อย่างเหมาะสม

สุธรรม นิยมวาส และ บัญญัติ นิยมวาส [1] ได้ระบุถึงข้อมูลการขนถ่ายวัสดุโดยกล่าวว่าความเร็วลมที่ใช้ในการพาฝุ่นขี้เลื่อยที่มีความหนาแน่น 192.22 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรมีค่าเท่ากับ 3,500 ฟุตต่อนาที Lawson – Taylor Co.,Ltd. [2] ได้กล่าวว่าความเร็วลมที่ใช้ในการพาฝุ่นขี้เลื่อยที่มีความหนาแน่น 112.13 - 240 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรมีค่าเท่ากับ 3,700 ฟุตต่อนาที ส่วน The New York Blower Company [3] ได้ระบุถึงความเร็วลมในการพาฝุ่นขี้เลื่อยโดยแบ่งเป็นสองค่าคือความเร็วลมสำหรับการพาฝุ่นขี้เลื่อยเปียก (sawdust, wet) มีค่าเท่ากับ 4,000 ฟุตต่อนาที และความเร็วลมสำหรับการพาฝุ่นขี้เลื่อยแห้ง (sawdust, dry) มีค่าเท่ากับ 3,000 ฟุตต่อนาที The Engineering ToolBox [4] ได้ให้ข้อมูลความเร็วลมในการพาฝุ่นขี้เลื่อยแบ่งเป็นสองค่าคือความเร็วลมสำหรับการพาฝุ่นขี้เลื่อยเบา (sawdust, light) มีค่าเท่ากับ 2,000 – 3,000 ฟุตต่อนาที และความเร็วลมสำหรับการพาฝุ่นขี้เลื่อยหนัก (sawdust, heavy) มีค่าเท่ากับ 3,500 – 4,500 ฟุตต่อนาที Spiral Manufacturing Co, Inc. [5] ได้ได้ระบุถึงความเร็วลมในการพาฝุ่นขี้เลื่อยโดยแบ่งเป็นสองค่าคือความเร็วลมสำหรับการพาฝุ่นขี้เลื่อยหนัก (Wood Shavings Heavy) ซึ่งมีค่าความหนาแน่น 15 ปอนด์ต่อลูกบาศก์ฟุต หรือเท่ากับ 240.28 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรมีค่าเท่ากับ 5,600 ฟุตต่อนาที และความเร็วลมสำหรับการพาฝุ่นขี้เลื่อยเบา (Wood Shavings Light) ซึ่งมีค่าความหนาแน่น 7 ปอนด์ต่อลูกบาศก์ฟุต หรือเท่ากับ 112.13 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรมีค่าเท่ากับ 4,500 ฟุตต่อนาที

OCHI และ IKEMORI [6] ได้ศึกษาค่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งข้าวสาลี (wheat) โดยข้าวสาลีมีค่าเฉลี่ยของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (mean particle size) คือ 4.1 มิลลิเมตร ท่อขนส่งมีขนาดระหว่าง 50 – 60 มิลลิเมตร พบว่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งข้าวสาลี มีค่าอยู่ระหว่าง 14.8 – 16.2 เมตรต่อวินาที หรือ 2,913.4 – 3,189 ฟุตต่อนาที

จากที่ได้กล่าวไปพบว่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่มีหลายค่าจึงทำให้เกิดปัญหาในการเลือกใช้งานทำให้งานวิจัยนี้สนใจที่จะศึกษาผลอันเนื่องมาจากความชื้นของไม้ยางพาราที่นำมาเลี้ยงว่ามีผลกระทบต่อความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่หรือไม่ อย่างไร เพื่อที่จะได้เป็นแนวทางในการออกแบบระบบดูดฝุ่นซีลี้อยู่ให้เหมาะสมถูกต้องต่อไป

2. อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

2.1. อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

ในการทดลองเพื่อหาค่าความเร็วต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่ มีอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ที่ใช้ในการทดลองดังนี้คือ พัดลมเป่าอากาศ (blower) สำหรับสร้างแรงลมเพื่อขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่ ยี่ห้อ SUPER LINE รุ่น JEC – 2137 – 2000 ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าชนิด 3 เฟส ขนาด 1 แรงม้า (0.75 กิโลวัตต์) ความเร็วรอบ 1,430 รอบต่อนาที ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์ ทำการแปรค่าความเร็วของพัดลมเป่าอากาศด้วยการปรับค่าความถี่ของมอเตอร์ไฟฟ้า โดยใช้ชุดอินเวอร์เตอร์ ยี่ห้อ TELEMECANIQUE รุ่น ATV31 HO75N4A พิกัด 1 แรงม้า สามารถปรับความถี่ของกระแสไฟฟ้าได้ระหว่าง 0 – 50 เฮิร์ตซ์ เครื่องวัดความเร็วลม ยี่ห้อ DIGICON รุ่น DA-42 มีช่วงการวัด 0.4 – 30 เมตร/วินาที (78 ฟุตต่อนาที – 5,905 ฟุตต่อนาที) $\pm 2\%$ ท่อที่ต่อกับปากทางออกด้านเป่าของพัดลมเป่าอากาศทำจากสังกะสีมันวาวขึ้นรูป ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว มีความยาว 2 เมตร ที่ตำแหน่งห่างจากปากทางออกด้านเป่าของพัดลมเป่าอากาศเป็นระยะ 45 เซนติเมตร จะเจาะช่องขนาด 5 เซนติเมตร x 10 เซนติเมตรบนท่อเพื่อทำเป็นช่องสำหรับบรรจุฝุ่นซีลี้อยู่ โดยช่องนี้จะทำจากแผ่นอะคริลิก เพื่อใช้ในการสังเกตพฤติกรรมการพาฝุ่นซีลี้อยู่ไปกับลม

ในการหาค่าความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่จะทำการอบแห้งฝุ่นซีลี้อยู่ด้วยตู้อบยี่ห้อ Binder โดยตั้งอุณหภูมิเอาไว้ที่ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 72 ชั่วโมง และในการชั่งมวลของฝุ่นซีลี้อยู่จะใช้เครื่องชั่งน้ำหนักดิจิตอล ยี่ห้อ Sartorius ความละเอียดในการอ่านค่า 0.0001 กรัม พิกัดในการชั่ง 120 - 220 กรัม เพื่อหามวลแห้งสุดท้ายของฝุ่นซีลี้อยู่ เพื่อที่จะนำมาหาค่าร้อยละความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่ จากสมการที่ 1 ต่อไปนี้

$$\text{ค่าความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่ (ร้อยละฐานแห้ง)} = \left(\frac{M_i - M_f}{M_f} \right) \times 100\% \quad (1)$$

เมื่อ

M_i = มวลเริ่มต้นของฝุ่นซีลี้อยู่ มีหน่วยเป็น กรัม

M_f = มวลแห้งของฝุ่นซีลี้อยู่ มีหน่วยเป็น กรัม

2.2. วิธีการทดลอง

เมื่อนำฝุ่นซีลี้อยู่มาจากโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา จะนำมาหาค่าความหนาแน่น (bulk density) โดยการตวงด้วยปิเกตอร์ขนาด 200 มิลลิลิตร และนำไปชั่งน้ำหนักเพื่อหามวลของฝุ่นซีลี้อยู่ ทำให้สามารถหาค่าความหนาแน่นได้จากการนำมวลที่ชั่งได้หารด้วยปริมาตรที่ตวงได้ของฝุ่นซีลี้อยู่ หลังจากนั้นก็จะนำฝุ่นซีลี้อยู่มาทำการทดลองโดยการตวงฝุ่นซีลี้อยู่ให้ได้ 20 กรัม บรรจุในท่อสังกะสี โดยใช้ช่องที่ได้เจาะเอาไว้ หลังจากนั้นทำการปรับความถี่ของมอเตอร์ไฟฟ้าที่ขับพัดลมเป่าอากาศด้วยชุดอินเวอร์เตอร์จนกระทั่งฝุ่นซีลี้อยู่ถูกพาไปกับลมจนหมด จึงทำการบันทึกค่าความถี่เอาไว้ และทำการวัดค่าความเร็วลมที่สอดคล้องกับค่าความถี่ดังกล่าว พร้อมบันทึกข้อมูล หลังจากนั้นจึงทำการทดลองที่มวล 60 และ 100 กรัม ตามลำดับ โดยถือว่าการทดลองที่ความชื้นแรก เมื่อทำการทดลองครบ 3 ค่าของมวล ก็จะนำฝุ่นซีลี้อยู่บางส่วนไปทำการอบแห้งเพื่อหาค่าร้อยละความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่ และนำฝุ่นซีลี้อยู่ส่วนที่เหลือไปตากแดดเป็นเวลา 5 ชั่วโมง เพื่อที่จะนำไปทดลองในวันที่สอง โดยถือว่าการทดลองที่ความชื้นค่าที่สอง เมื่อเสร็จการทดลองในวันที่สอง ก็ให้นำฝุ่นซีลี้อยู่บางส่วนไปทำการอบแห้งเพื่อหาค่าร้อยละความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่ และนำฝุ่นซีลี้อยู่ส่วนที่เหลือไปตากแดดเป็นเวลา 5 ชั่วโมง เพื่อนำไปทดลองซ้ำในวันที่สามซึ่งถือเป็นการวัดค่าความชื้นที่สาม

ชุดทดลองที่ประกอบเสร็จ และ ฝุ่นซีลี้อยู่ที่นำมาใช้ในการทดลอง แสดงได้ดังรูปที่ 1 และ 2 ต่อไปนี้



รูปที่ 1 ชุดทดลองหาค่าความเร็วต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลี้อย



รูปที่ 2 ฝุ่นซีลี้อยที่นำมาใช้ในการทดลอง

3. ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

ผลการทดลองหาค่าความหนาแน่นและค่าความชื้นของฝุ่นซีลี้อย สามารถแสดงได้ดังตารางที่ 1 ต่อไปนี้

ตารางที่ 1 ค่าความหนาแน่นและค่าร้อยละความชื้นของฝุ่นซีลี้อย

ความชื้นที่	ความหนาแน่น (กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ค่าความชื้น (ร้อยละฐานแห้ง)
1	320	77.78
2	275	66.67
3	225	45.16

จากผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า ฝุ่นซีลี้อยที่นำมาจากโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา มีค่าความชื้นที่สูงก็คือมีค่าความชื้น เท่ากับ 77.78 ร้อยละฐานแห้ง เมื่อนำมาหาค่าความหนาแน่น (bulk density) ก็จะได้ค่าเท่ากับ 320 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรหลังจากนั้นเมื่อนำฝุ่นซีลี้อยนี้ไปตากแดดเป็นเวลา 5 ชั่วโมง และนำไปทดลองในวันถัดไป พบว่าการตากแดดทำให้ความชื้นในฝุ่นซีลี้อยลดลง หรือกล่าวได้ว่าฝุ่นซีลี้อยแห้งขึ้น ทำให้หาค่าความชื้น ได้

เท่ากับ 66.67 ร้อยละฐานแห้ง และค่าความหนาแน่น (bulk density) เท่ากับ 275 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร สุดท้ายนำฝุ่นซีลีอีนนี้ไปตากแดดอีกเป็นเวลา 5 ชั่วโมง เพื่อนำไปทดลองในวันถัดไป พบว่าการตากแดดทำให้ความชื้นในฝุ่นซีลีอีนลดลงอีก ทำให้หาค่าความชื้น ในวันที่สามได้เท่ากับ 45.16 ร้อยละฐานแห้ง และค่าความหนาแน่น (bulk density) เท่ากับ 225 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

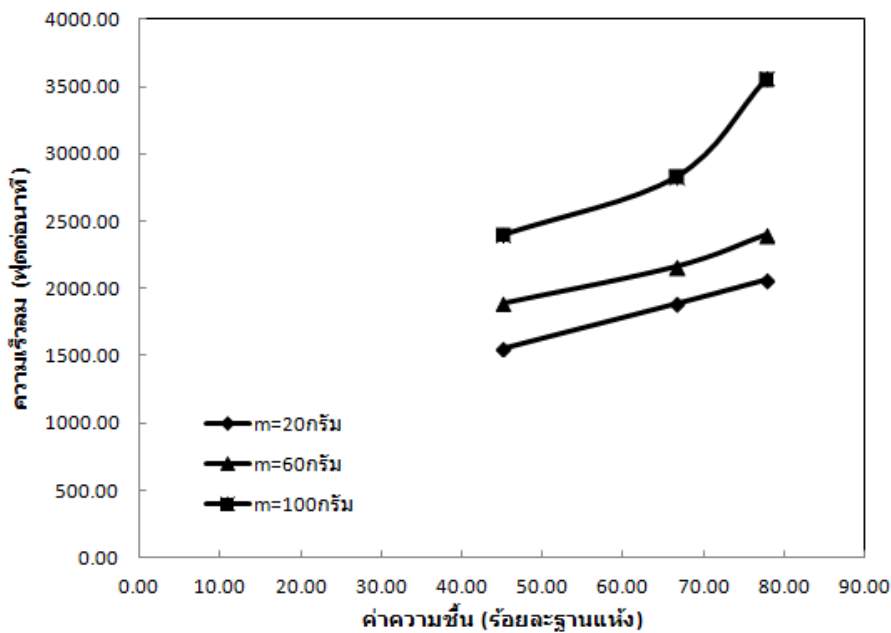
เมื่อนำฝุ่นซีลีอีนของแต่ละวันมาทำการทดลองเพื่อหาค่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลีอีน โดยทดลองที่ 3 ปริมาณมวลของฝุ่นซีลีอีนคือ 20, 60 และ 100 กรัม ต่อค่าความชื้น สามารถแสดงผลการทดลองได้ดังตารางที่ 2 ต่อไปนี้

ตารางที่ 2 ค่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลีอีน

ค่าความชื้น (ร้อยละฐานแห้ง)	มวล (กรัม)	ความเร็วลมต่ำสุด (ฟุตต่อนาที)
77.78	20	2066.4
	60	2401.0
	100	3562.1
66.67	20	1889.3
	60	2164.8
	100	2833.9
45.16	20	1554.7
	60	1889.3
	100	2401.0

จากตารางที่ 2 ซึ่งแสดงผลการทดลองค่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลีอีน พบว่าที่ปริมาณมวลของฝุ่นซีลีอีนเดียวกัน เมื่อฝุ่นซีลีอีนมีค่าความชื้นสูงจะต้องการค่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งฝุ่นซีลีอีนสูงตามไปด้วย และเมื่อพิจารณาที่ค่าความชื้นเดียวกันเมื่อใส่ฝุ่นซีลีอีนในปริมาณมวลที่มาก จะต้องใช้ค่าความเร็วลมต่ำสุดที่สูงขึ้นในการขนส่งฝุ่นซีลีอีน

ผลการทดลองจากตารางที่ 2 สามารถนำมาแสดงเป็นกราฟได้ดังรูปที่ 3 ต่อไปนี้



รูปที่ 3 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเร็วลมต่ำสุดกับค่าความชื้น



จากกราฟแสดงผลการทดลองดังแสดงในรูปที่ 3 พบว่าในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่ ตัวแปรที่มีผลต่อค่าความเร็วลมต่ำสุดในการขนส่งก็คือ ความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่ กล่าวคือ หากในการเคลื่อนย้ายของโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราใช้ไม้ยางพาราที่ค่อนข้างสดมาทำการเคลื่อนย้าย จะทำให้ฝุ่นซีลี้อยู่ที่ได้มีความชื้นสูง จำเป็นต้องใช้ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่ที่สูงกว่ากรณีฝุ่นซีลี้อยู่ที่แห้งกว่า อีกทั้งพบว่าเมื่อฝุ่นซีลี้อยู่มีปริมาณมาก ก็จะต้องการใช้ความเร็วลมที่ใช้ในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่เช่นกัน

4. สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองพบว่าที่ระดับความชื้น 77.78 ร้อยละฐานแห้ง ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่มวล 20, 60 และ 100 กรัม มีค่า 2,066.4, 2,401.0 และ 3,562.1 ฟุตต่อนาที ตามลำดับ ที่ระดับความชื้น 66.67 ร้อยละฐานแห้ง ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่มวล 20, 60 และ 100 กรัม มีค่า 1,889.3, 2,164.8 และ 2,833.9 ฟุตต่อนาที ตามลำดับ และที่ระดับความชื้น 45.16 ร้อยละฐานแห้ง ความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่มวล 20, 60 และ 100 กรัม มีค่า 1,554.7, 1,889.3 และ 2,401.0 ฟุตต่อนาที ตามลำดับ สามารถสรุปได้ว่าความชื้นของฝุ่นซีลี้อยู่มีผลต่อความเร็วลมในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่ โดยเมื่อฝุ่นซีลี้อยู่มีความชื้นสูงขึ้น จะต้องใช้ความเร็วลมที่มีค่าสูงขึ้นในการขนส่งฝุ่นซีลี้อยู่

5. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ขอขอบคุณ นายอนุวัฒน์ ศรีพรหม นายณัฐพงษ์ ชุมยวง และ นายสรศักดิ์ สองประสม นักศึกษาสาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย ในการทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยวิจัย

6. เอกสารอ้างอิง

- [1] สุธรรม นิยมवास และ บัญญัติ นิยมवास, 2549, “เครื่องจักรกลของไหล (Fluid Machinery),” สำนักพิมพ์วิทย์พัฒนา.
- [2] Lawson – Taylor Co.,Ltd., 2014, “Material Conveying,” www.lawson-taylor.ca/Mat_Conv_Guide.pdf [2014 Jul 3].
- [3] The New York Blower Company, 2014, “Pneumatic Conveying,” www.nyb.com/Letters/EL-09.pdf [2014 Jul 3].
- [4] The Engineering ToolBox, 2014, “Pneumatics – Solid Transport Carrying Velocities,” www.engineeringtoolbox.com/pneumatic-solids-transport-d_134.html [2014 Jul 3].
- [5] Spiral Manufacturing Co, Inc., 2014, “Material Transfer Types of Pneumatics Conveying & Design Considerations,” www.spiralmfg.com/downloads/material_transfer.pdf [2014 Sep 27].
- [6] Mitsuaki OCHI and Kikaku IKEMORI, 1978, “Minimum Transport Velocity of Granular Materials at High Concentration in a Horizontal Pipe,” Bulletin of the JSME, Vol. 21, No. 156, 1,008 – 1014.